



## ZASTOSOWANIE

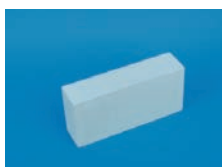
- l ściany konstrukcyjne, działowe i osłonowe, wewnętrzne i zewnętrzne; ściany fundamentowe i piwnic; elewacje, warstwy licowe; mała architektura
- l w budownictwie mieszkaniowym jedno- i wielorodzinnym, rolniczym, użyteczności publicznej i przemysłowym

## ZALETY

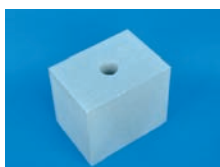
- l wysoka wytrzymałość na ściskanie – z silikatów wykonuje się ściany konstrukcyjne kilkunastopiętrowych budynków
- l wysoka akumulacja ciepła – jeden z podstawowych powodów powszechnego stosowania silikatów w budownictwie energooszczędnym
- l niska nasiąkliwość i wilgotność – w domach z silikatów jest bardzo korzystny mikroklimat
- l dobra izolacyjność akustyczna dzięki dużej gęstości materiału i wynikającej z niej dużej masie powierzchniowej ściany możliwe jest wykonanie jednowarstwowych ścian, które stanowią bardzo dobre przegrody dźwiękoszczelne
- l duża dokładność wymiarowa wynikająca z technologii produkcji silikatów (możliwość murowania na cienką spoinę) niskie koszty robót wykończeniowych, z cegieł silikatowych można tworzyć różnorodne elewacje nadające budynkom niepowtarzalny wygląd
- l naturalny i „zdrowy” materiał – najniższy poziom naturalnej promieniotwórczości, naturalna stabilizacja wilgotności i temperatury w pomieszczeniach
- l trwałość – wysoka mrozoodporność, odporność na korozję chemiczną i biologiczną zapobiegająca rozwojowi grzybów i flory bakteryjnej
- l wysoka odporność ogniowa ścian silikatowych wynikająca z całkowitej niepalności wyrobów wapienno-piaskowych – do wznoszenia ścian ogniowych, do wznoszenia ścian budynków i pomieszczeń o wysokim stopniu zagrożenia pożarowego

## INFORMACJE DODATKOWE

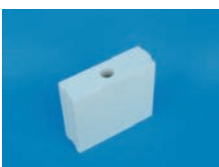
- Kraj produkcji:** Polska
- Dystrybucja:** hurtowa i detaliczna, adresy dystrybutorów na [www.grupasilikaty.pl](http://www.grupasilikaty.pl)
- Aprobaty i certyfikaty:** wyroby posiadają wymagane atesty i certyfikaty
- Usługi:** transport, doradztwo techniczne



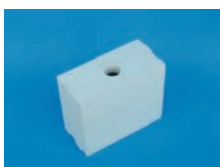
SILIKAT 1NF



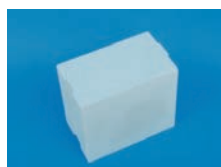
SILIKAT A



SILIKAT N8



SILIKAT N12



SILIKAT N15



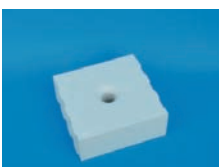
SILIKAT N18



SILIKAT N24



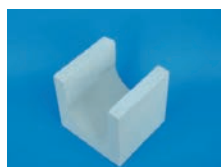
SILIKAT N25



SILIKAT NW24



SILIKAT PW



SILIKAT U



SILIKATPol N24



RODZAJ WYROBU/ NAZWA HANDLOWA	WYMIARY (dł./szer./wys.) [mm]	MASA ELEMENTU [kg]	KLASA GĘSTOŚCI	KLASA WYTRZYMAŁOŚCI	WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA [W/(mK)]	WSKAŹNIKI IZOLACYJNOŚCI AKUSTYCZNEJ			ZUŻYCIE na 1 m <sup>2</sup> muru [szt./przy gr. muru w cm]		
						R <sub>w</sub> [dB]	R <sub>A18</sub> [dB] dla ściany wewnętrznej	R <sub>A28</sub> [dB] dla ściany zewnętrznej			
<b>elementy murowe silikatowe drażnione</b>											
SILIKAT N8	250/80/220	6,0	1,4	15, 20	0,55	44	41	38	17,4/8		
SILIKAT N12	250/120/220	9,0				48	45	41	17,4/12		
SILIKAT N15	250/150/220	12,0	1,6		51	48	44	17,4/15			
SILIKAT N18	250/180/220	14,0			52	49	45	17,4/18			
SILIKAT N24	250/240/220	17,1	1,4		55	52	48	17,4/24			
SILIKAT N25	250/250/220	18,2			57	53	50	17,4/25			
<b>elementy murowe silikatowe pełne</b>											
SILIKAT T 1NF	250/120/65	3,4	1,8	15	0,80	46	44	41	54/12		
SILIKAT NP 18	250/180/220	15,2	1,6	20, 25	0,65	53	49	46	17,4/18		
SILIKAT NP 24	250/240/220	21,0			0,70	56	53	49	17,4/24		
SILIKAT NP 25	250/250/220	22,3	1,8	20, 25, 30, 35	0,70	58	55	51	17,4/25		
SILIKAT A	250/180/220	18,6	2,0	20, 25	1,00	57	54	50	17,4/18		
SILIKAT A	180/250/220		2,0			60	56	53	22,9/25		
<b>elementy murowe silikatowe uzupełniające</b>											
SILIKAT 1/2 NP24	115/240/220	10,0	1,4	20	0,60	-	-	-	element uzupełniający		
SILIKAT 1/2 NP25	125/250/220	10,6	1,6						20, 25	0,70	4 szt./mb
SILIKAT NW 18	250/180/98	6,8		1,8	15						0,75
SILIKAT NW 24	250/240/98	9,4	20, 25								
SILIKAT NW 25	250/250/98	9,9	1,8								
SILIKAT PW pustak wentylacyjny	250/250(240)/220 (Ø160)	17,0	-	15	0,75	4,3 szt./mb					
<b>elementy murowe silikatowe elewacyjne</b>											
SILIKAT S elewacyjny	250/95/65	2,6	1,8	15, 20	0,9	-	-	-	54		
SILIKAT S elewacyjny narożny	230/95/65	2,3							13,33 szt./mb		
SILIKAT S elewacyjny 1/2	250/60/65	1,7		-					54		
SILIKAT S okładzina elewacyjna	250/25/65	0,7		-							

**Zestawienie parametrów technicznych zewnętrznej ściany silikatowej****Warstwy:**

- warstwa elewacyjna (Silikat S) – 90 mm
- warstwa izolacji termicznej (wełna mineralna) – 150 mm
- warstwa konstrukcyjna (błoczek Silikat N25 murowane na cienkiej spoinie) – 250 mm
- warstwa tynku wewnętrznego (tynk mineralny) – 5 mm

**Całkowita grubość:** 49,5 cm**Współczynnik przewodzenia ciepła U:** 0,21 W/(m<sup>2</sup>K)**Klasa odporności ogniowej REI:** 240**Wskaźnik izolacyjności akustycznej właściwej R<sub>w</sub>:** 63 dB

**SILIKATY**  
GRUPA

Grupa SILIKATY

infolinia: 0 801 573 577, informacja techniczna: 22 886 63 43

www.grupasilikaty.pl, e-mail: grupasilikaty@grupasilikaty.pl

