



clipper®

OFERTA DO DREWNA 2020

Reshaping
your
world.



EKSPERCI W DZIEDZINIE DREWNA

BOGATA HISTORIA I DZIEDICTWO NORTON CLIPPER PRZESIĄKNIĘTE SĄ INNOWACJAMI I ROZWIĄZANIAMI ZORIENTOWANYMI NA KLIENTA. JAKO PRZEDSIĘBIORSTWO, NIGDY NIE ZAPOMINAMY O NASZYCH TRADYCYJNYCH WARTOŚCIACH: JAKOŚCI, OBSŁUDZE I NIEZAWODNOŚCI, KTÓRE STANOWIĄ TRWAŁE STANDARDY I KTÓRE ZBUDOWAŁY NASZĄ REPUTACJĘ.

Od czasu wynalezienia przez Norton Clipper pierwszej przecinarki budowlanej w 1936 roku, naszą pasją było dostarczanie produktów, które ulepszają i zmieniają procesy naszych klientów na lepsze. W erze współczesnej obejmujemy szczególną troską takie aspekty jak wydajność, zrównoważony rozwój i etyczne pozyskiwanie zasobów. Świat budownictwa nieustannie się zmienia, dlatego zmienia się także Norton Clipper, dostosowując się, rozwijając i przekształcając Twój świat, proces po procesie.

DREWNO: ZUPEŁNIE NOWA TRADYCJA

Dzięki zgromadzonej, ponad stuletniej wiedzy o naszych taśmach (narzędzia), dowiedzieliśmy się kilku rzeczy na temat tego, co sprawia, że tarcza jest znakomita, co czyni maszynę znakomitą i czego oczekują od nas nasi klienci.

W nowym asortymencie narzędzi do drewna Norton Clipper zawarliśmy cały zgromadzony know-how, wiedzę fachową i lata doświadczenia. Dzięki temu oddajemy w ręce naszych klientów zoptymalizowaną kolekcję rozwiązań w zakresie cięcia, które są w stanie konkurować z ofertą produktów obecną na rynku.



TARCZE NIE DO ZATRZYMANIA

Kiedy nasi klienci wymagają alternatywnej oferty narzędzi do drewna wysokiej jakości, Norton Clipper przynosi odpowiedź.

Bezbłędne cięcie za każdym razem, niezawodna jakość, jasne i łatwe do wyboru produkty.

CZTERY ZASTOSOWANIA, CZTERY RODZAJE, DLA PROFESJONALISTÓW.
MAMY TARCZĘ, KTÓREJ SZUKASZ.



DREWNO I KOMPOZYTY

Obejmujące rozwiązania do twardego i miękkiego drewna, paneli drewnianych, OSB, MDF i HDF, tarcze te zostały zbudowane z myślą o mocy, precyzji i trwałości.



RÓŻNE MATERIAŁY

Zaprojektowane z myślą o cięciu drewna konstrukcyjnego, palet, gwoździ i metali nieżelaznych. Obawy o uszkodzenie tych tarcz należą już do przeszłości.



FORNIR I LAMINATY

Niezależnie od tego, czy potrzebujesz przecinać płyty melaminowane, sklejki, panele laminowane lub arkusze HPL, ta seria ma profesjonalne, pasujące do tego tarcze.



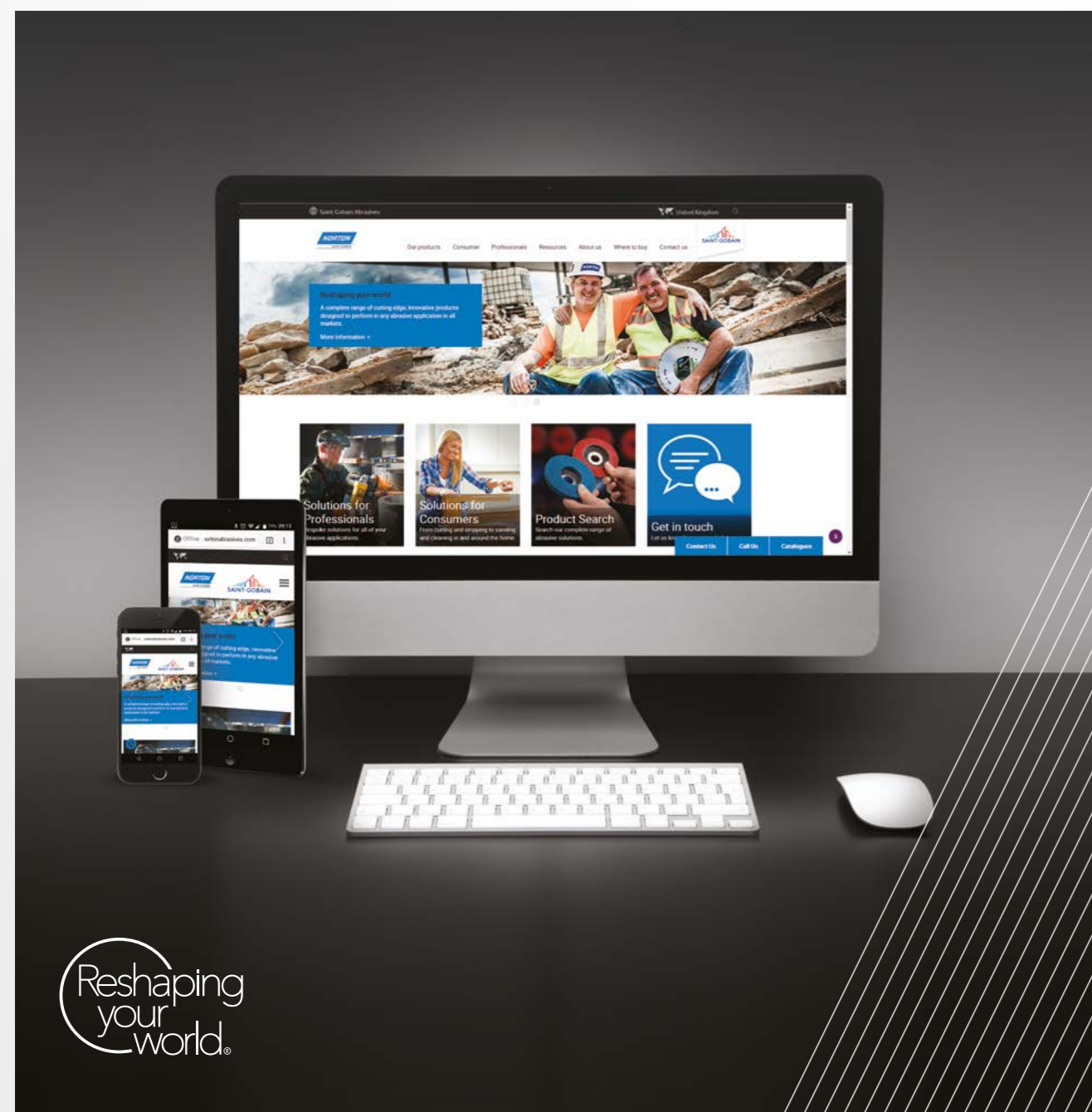
ALUMINIUM

Jest to specjalistyczna oferta tarcz Norton Clipper przeznaczona do cięcia aluminium, mosiądzu i miedzi. Tarcze, które przecinają skutecznie i niezawodnie za każdym razem.

WSPIERAMY TWÓJ BIZNES

Sprawiamy, że Norton Clipper jest numerem jeden wśród rozwiązań do cięcia drewna. Naszym priorytetem jest zapewnienie naszym klientom najlepszego możliwego poziomu usług i wsparcia. Oferujemy szereg narzędzi cyfrowych i rozwiązań ekspozycyjnych, aby zagwarantować klientom najbardziej świadomy wybór.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH EKSPERTÓW NA
www.nortonabrasives.com

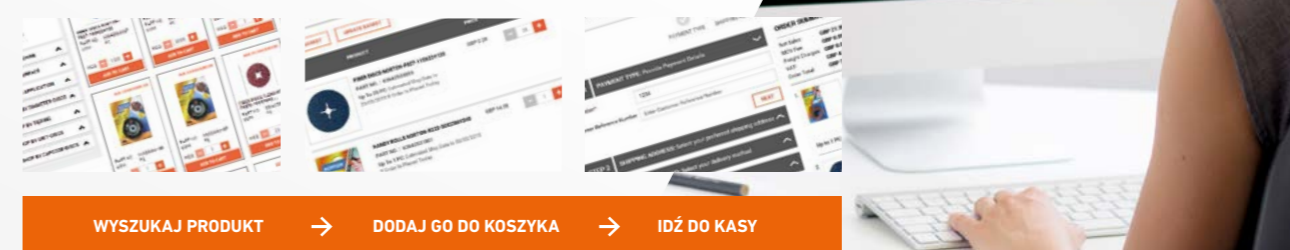


JESZCZE BARDZIEJ UŁATWIAMY ZAMAWIANIE NASZYCH PRODUKTÓW



Prezentujemy **NOWY** system zamówień online od Saint-Gobain Abrasives - **MyAbrasives**

Z **MyAbrasives**, proces zamawiania jest teraz bardzo łatwy:



POZNAJ NASZĄ OFERTĘ PRODUKTÓW

Gama produktów Norton Clipper oferuje rozwiązanie dla czterech kluczowych grup materiałów, z szeregiem dostępnych opcji w zależności od maszyny i wymaganego cięcia. Od cięcia drewna i kompozytów za pomocą przecinarki stołowej, po cięcie produktów wielomateriałowych za pomocą wyrzynarki - mamy wszystko.

	DREWNO I KOMPOZYTY	RÓŻNE MATERIAŁY	FORNIR I LAMINATY	ALUMINIUM
	Δ + o	Δ o		
	Δ + o		++	Δ + o
	++			
	Δ - + x	Δ -	++	
	Δ - + x	Δ -	+++ x	Δ ++
	Δ - + x			++

Wzdłużne: - Szybkie cięcie: Δ Łukowe cięcie: o Gładkie cięcie: + Ekstra gładkie cięcie: ++
 Poprzeczne cięcie: x Cięcie proste: |

PROJEKT OPAKOWANIA

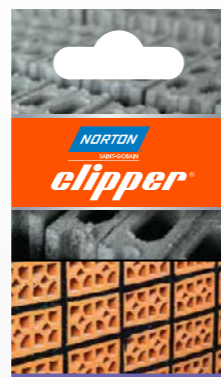
Z kodami kolorów zastosowania, ilustracjami materiału i pomocnymi piktogramami, znalezienie odpowiedniej tarczy do pracy nie może być łatwiejsze.

W Norton Clipper ciężko pracowaliśmy, aby nasze opakowanie było tak jasne, zwięzłe i natychmiast rozpoznawalne, aby użytkownik końcowy mógł szybko i łatwo zidentyfikować idealny produkt do swoich potrzeb.

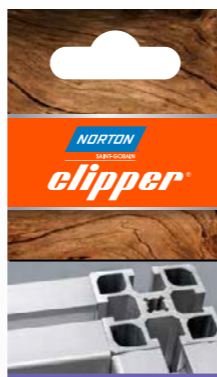


MULTIMATERIAŁY

Bloczki Proton, cegły o strukturze plastra miodu, gazobeton

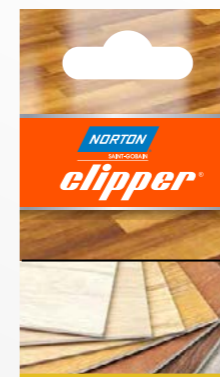
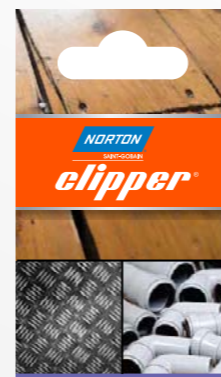


Twarde drewno, aluminium, metal gazobeton



FORNIR I LAMINATY

Metal, drewno z gwoździami, plastik

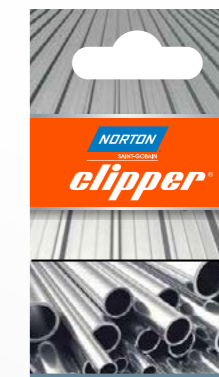


ALUMINIUM

Aluminium i metale żelazne

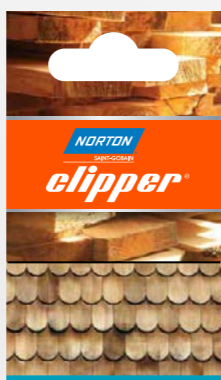


Aluminium

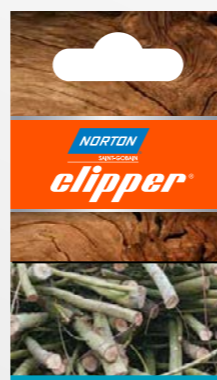


DREWNO I KOMPOZYTY

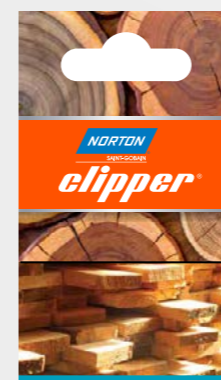
Drewno miękkie i drewno budowlane



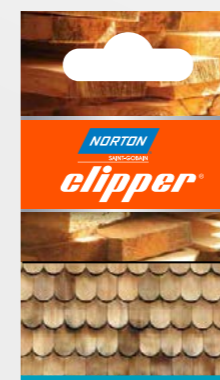
Twarde drewno i gałęzie



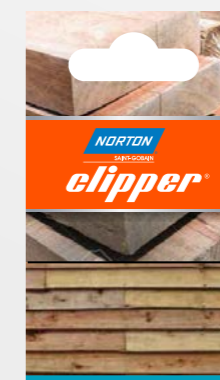
Drewno naturalne



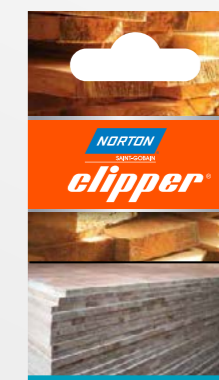
Grube i cienkie drewno



Drewno miękkie i kompozyty



Drewno twarde i kompozyty



ROZWIĄZANIA EKSPOZYCYJNE

GRAFIKI DO PUNKTÓW SPRZEDAŻY

Zestawy ekspozycyjne oraz grafiki do punktów sprzedaży Norton Clipper zostały zaprojektowane, aby umożliwić dopasowanie regałów do produktów dostępnych i sprzedawanych przez Ciebie, oraz ułatwić klientom znalezienie odpowiedniego produktu w sklepie.

ZESTAWY EKSPOZYCYJNE



ZESTAWY EKSPOZYCYJNE

Kompletny zestaw składa się z wszystkich elementów, których potrzebujesz, aby stworzyć regał na produkty Norton Clipper

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU: Podstawa x1, płyta perforowana x4, toper z logo x1, półka x1, nogi x2, hak x20, haczyki euro x15

AKCESORIA

TOPER Z OŚWIETLENIEM



TOPER BEZ OŚWIETLENIA



PÓŁKA



HAK DO WIERTNIC x2



HAK EURO x35



HAK DO WIERTEŁ KORONOWYCH 1 1/4" & 1 1/2" DO Ø150MM



Opis	Ilość	Nr art.
Kompletny zestaw z oświetleniem	1	410048416
Kompletny zestaw bez oświetlenia	1	410048415

Akcesoria mogą być zamawiane osobno.

Opis	Ilość	Nr art.
Toper z oświetleniem	1	410082634*
Toper bez oświetlenia	1	410082633*
Półka	1	410059872*
Półka z ogranicznikiem	1	510157137*
Haki do wiertnic x2	1	510116152*
Haczyki euro x35	1	410081866*
Hak do wiertel koronowych	1	510120422*

*Na zamówienie

PIŁY SZABLOWE



WYRZYNARKI



PIŁY TARCZOWE I STOŁOWE



PIŁY UKOSOWE



PRODUKTY PROMOCYJNE



CZAPECZKA Z DASZKIEM

Czapeczka w kolorze czarnym (Black 100%), bawełna czesana, 6 paneli, otwory wentylacyjne, przeszycia na daszku, satynowa opaska, srebrne metalowe zapięcie, przednie wzmocnienie

Nr art.	Ilość
510146565	1



KURTKA

Norton Clipper Jacket Wood

Nr art.	Ilość
00510156492 - M	1
00510156493 - L	1
00510156514 - XL	1



NOTES

Nr art.	Ilość
510146567	1

NASZ PRZEWODNIK, JAK W 4 KROKACH WYBRAĆ WŁAŚCIWĄ TARCZĘ

1. Określ materiał, który ma być cięty.

Dzięki temu będziesz wiedzieć, która sekcja katalogu, oznaczona odpowiednim kolorem, zawiera produkt dla Ciebie.

Przykład: drewno naturalne



2. Na jakiej maszynie będzie zamontowany produkt?

Wszystkie nasze produkty są pogrupowane według typu maszyny.

Przykład: piła tarczowa

PIŁA TARCZOWA/PIŁA STOŁOWA

Ta niezawodna i wytrzymała seria tarcz do pił tarczowych jest zoptymalizowana do wszystkich rodzajów twardego drewna, drewna miękkiego i materiałów kompozytowych. Tarcze te można również profesjonalnie ostrzyć, aby przedłużyć ich żywotność.

3. Jaki jest wymagany rozmiar produktu?

W każdej linii produktów określone są kluczowe dane specyfikacji.

Przykład: średnica 165mm z średnicą otworu 20mm

Nr art.	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
WF.160.20.Z60.1	160	2,2 / 1,6	20	60T	ATB	9500
WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500

4. Jaki chcesz osiągnąć efekt cięcia?

Dostępne są różne rodzaje cięcia, jak wzdłużne i wykańczające.

Przykład: wykańczające

Nr art.	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500



WF.165.20.Z48.1

WF - Wykończenie drewna*

165 - Średnica

20 - Otwór 20 mm

Z48 - 48 zębów

1 - Liczba w gamie produktowej

*Skróty materiałowe

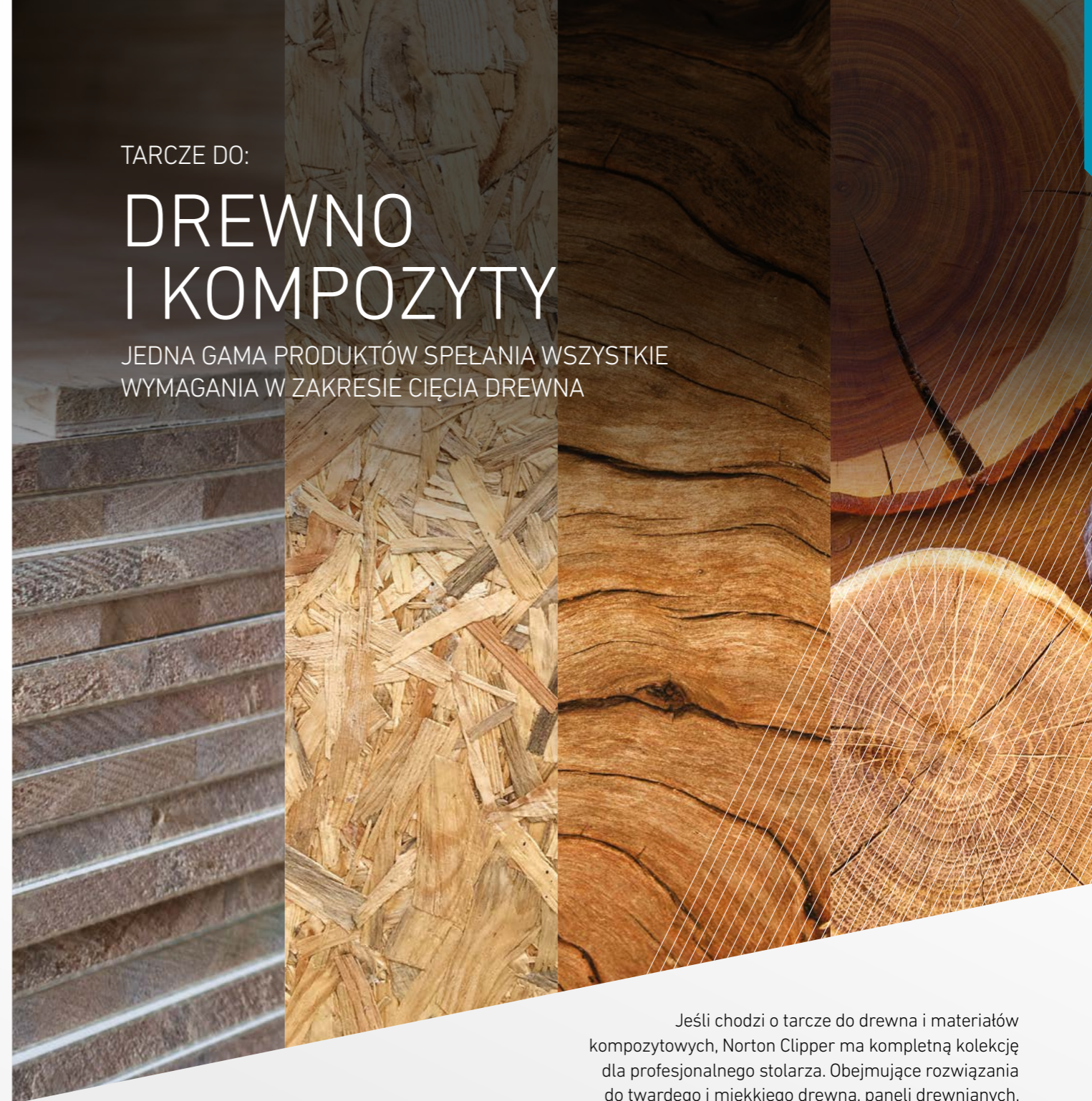
WR - Obróbka drewna

WF - Wykańczanie drewna

MM - Multimateriały

AL - Aluminium

LA - Laminaty



TARCZE DO:

DREWNO I KOMPOZYTY

JEDNA GAMA PRODUKTÓW SPEŁNIA WSZYSTKIE WYMAGANIA W ZAKRESIE CIĘCIA DREWNA

Jeśli chodzi o tarcze do drewna i materiałów kompozytowych, Norton Clipper ma kompletną kolekcję dla profesjonalnego stolarza. Obejmujące rozwiązania do twardego i miękkiego drewna, paneli drewnianych, płyt OSB, MDF i HDF, tarcze Norton Clipper zostały zbudowane z myślą o mocy, precyzji i trwałości.

WIERTŁA KORONOWE

Idealnie okrągłe otwory za każdym razem; Norton Clipper jest ponad resztą otwornic do drewna i kompozytów.

Nr art.	Zastosowanie	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608385	Miękkie drewno i kompozyty	12 + 2 Trzpienie	TCT: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 51 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102



WYRZYNARKI

Niezależnie od typu operacji, Norton Clipper posiada do tego brzeszczot. Gama tych produktów zawsze zapewnia szybkie i gładkie cięcie drewna naturalnego i drewna sztucznego.



Nr art.	Nazwa produktu	Maksymalna wysokość materiału (mm)	Zastosowanie	Cięcie (gładkie, szybkie, proste, łukowe)	TPI	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608367	T 344 D	Grube drewno konstrukcyjne, drewno iglaste (5-65 mm), płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe	Drewno miękkie, drewno budowlane	Szybkie i proste cięcie	6T	3	HCS
70184608368	T 234 X	Drewno miękkie (2-65 mm), płyty wiórowe, sklejka drewniana, płyty pilśniowe	Drewno grube lub cienkie	Gładkie i proste cięcie	8/12T	3	HCS
70184608369	T 301 CD	Drewno iglaste, płyty wiórowe, sklejka rdzeniowa, płyty pilśniowe (10-65 mm)	Kompozyty, drewno miękkie	Gładkie, proste lub ukośne cięcie	8T	3	HCS
70184608370	T 308 BF	Panele laminowane, płyty plastikowe i pilśniowe (5-50 mm)	Drewno twarde i kompozyty	Ekstra gładkie i proste cięcie	10T	3	BIM
70184608371	T 101 B	Drewno miękkie, płyta wiórowa, sklejka rdzeniowa, płyty pilśniowe (3-30 mm), tworzywa sztuczne / żywica epoksydowa (średnica <30 mm)	Kompozyty i laminaty	Gładkie i proste cięcie	10T	3	HCS
70184608372	T 144 DP	Drewno miękkie, płyty wiórowe, sklejka rdzeniowa, płyty pilśniowe (5-50 mm), drzwi, blaty kuchenne (<50 mm)	Kompozyty i laminaty	Szybkie i proste cięcie	6T	3	HCS
70184608373	T 101 AO	Drewno miękkie, sklejka, panele laminowane (1,5-15 mm), szczególnie do cięcia po łuku	Kompozyty i laminaty	Gładkie cięcie ukośne	20T	3	HCS
70184608374	T 101 BR	Drewno miękkie, płyta wiórowa, sklejka rdzeniowa, płyty pilśniowe (3-30 mm), panele laminowane, czysta powierzchnia	Kompozyty i laminaty	Ekstra gładkie i proste cięcie	10T	3	HCS
70184608375	T 244 D	Drewno miękkie (5-50 mm), płyta wiórowa, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe, szczególnie do cięcia łukowego	Kompozyty i laminaty	Szybkie cięcie ukośne	6T	3	HCS
70184608376	T 119 BO	Drewno miękkie (2-15 mm), sklejka, płyta wiórowa, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe, szczególnie do cięcia łukowego	Kompozyty i laminaty	Szybkie cięcie ukośne	12T	3	HCS
70184608377	T 308 BFP	Panele laminowane, płyty plastikowe i pilśniowe (5-50 mm)	Twarde drewno i kompozyty ściernie	Ekstra gładkie i proste cięcie	12T	3	BIM
70184608378	T 119 B	Drewno miękkie (2-15 mm), sklejka, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe	Kompozyty i laminaty	Szybkie i proste cięcie	12T	3	HCS
70184608383		5 - 50 3 - 30 1,5 - 15	Drewno miękkie i kompozyty	Cięcie szybkie / cięcie gładkie / cięcie normalne	T144DP:6T T144D:6T T101B:10T T244D:6T T101A-0:20T	10	T144DP:HCS T144D:HCS T101B:HCS T244D:HCS T101AO:HCS

BRZESZCZOTY DO PIŁY SZABLOWEJ

Wszystkie brzeszczoty Norton Clipper do pił szablowych, przeznaczone do drewna i kompozytów zapewniają użytkownikowi ponadprzeciętną wydajność niezależnie od typu cięcia.



Nr art.	Nazwa produktu	Maksymalna wysokość materiału (mm)	Zastosowanie	Rodzaj cięcia	TPI	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608360	S 1542 K	Drewno opatowe, drewno wilgotne (średn. 15-190mm)	Drewno miękkie, drewno budowlane	Szybkie cięcie	3T	2	HCS
70184608361	S 1131 L	Zgrubne, szybkie cięcie drewna (ściananie i przycinanie drzew)	Twarde drewno, gałęzie	Szybkie cięcie	5T	2	HCS
70184608362	S 2345 X	Drewno 6-150 mm Plastik 6-150 Drewniane panele <175 mm	Miękkie drewno, drewno budowlane	Gładkie cięcie	6-10T	2	HCS
70184608363	S 644 D	Drewno konstrukcyjne (6-100 mm), panele drewniane (<75 mm), deski; chip, MDF (6-60mm), sklejka, plastik (6-100 mm). * Szczególnie w przypadku cięć wglębnych	Miękkie drewno, drewno budowlane	Łukowe + gładkie cięcie	6T	2	HCS



PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Ta niezawodna i wytrzymała seria tarcz do pił tarczowych jest zoptymalizowana do wszystkich rodzajów twardego drewna, drewna miękkiego i materiałów kompozytowych. Tarcze te można również profesjonalnie ostrzyć, aby przedłużyć ich żywotność.

Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608081	WF.125.20.Z36.1	125	2,6 / 1,6	20	36T	ATB	12000
70184608082	WF.130.20.Z36.1	130	2,6 / 1,6	20	36T	ATB	11800
70184608083	WF.150.30.Z48.1	150	2,6 / 1,6	30/20	48T	ATB	10000
70184608084	WF.160.20.Z40.1	160	2,6 / 1,6	20	40T	ATB	9500
70184608086	WF.160.20.Z48.1	160	1,8 / 1,2	20	48T	ATB	9500
70184608087	WF.160.20.Z48.2	160	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
70184608089	WF.160.20.Z60.1	160	2,2 / 1,6	20	60T	ATB	9500
70184608085	WF.160.30.Z48.1	160	2,6 / 1,6	30/16	48T	ATB	9500
70184608090	WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
70184608091	WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500
70184608092	WF.170.30.Z48.1	170	2,6 / 1,6	30/16	48T	ATB	9000
70184608093	WF.180.30.Z48.1	180	2,8 / 1,8	30/20/16	48T	ATB	8500
70184608094	WF.190.30.Z40.1	190	2,8 / 1,8	30	40T	ATB	8000
70184608095	WF.190.30.Z48.1	190	2,8 / 1,8	30/20/16	48T	ATB	8000
70184608097	WF.210.30.Z48.1	210	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	7200
70184608098	WF.210.30.Z64.1	210	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	7200
70184608100	WF.220.30.Z48.1	220	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	7000
70184608101	WF.225.30.Z48.1	225	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	6500
70184608102	WF.225.30.Z64.1	225	2,6 / 1,6	30	64T	ATB	6500
70184608103	WF.230.30.Z48.1	230	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	6500
70184608104	WF.230.30.Z64.1	230	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	6500
70184608105	WF.235.30.Z48.1	235	2,8 / 1,8	30/16	48T	ATB	6500
70184608106	WF.235.30.Z64.1	235	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	6500
70184608107	WF.235.30.Z96.1	235	2,8 / 1,8	30	96T	ATB	6500
70184608108	WF.240.30.Z48.1	240	3,0 / 2,0	30	48T	ATB	6300
70184608109	WF.250.30.Z48.1	250	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	6000
70184608110	WF.250.30.Z60.1	250	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	6000
70184608111	WF.250.30.Z96.1	250	3,2 / 2,2	30	96T	ATB	6000
70184608112	WF.255.30.Z40.1	255	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	6000
70184608113	WF.255.30.Z60.1	255	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	6000
70184608117	WF.260.30.Z40.1	260	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	5800
70184608118	WF.260.30.Z60.2	260	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5800
70184608119	WF.280.30.Z48.1	280	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5400
70184608120	WF.280.30.Z60.1	280	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5400
70184608121	WF.300.30.Z48.1	300	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5000
70184608122	WF.300.30.Z60.1	300	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5000
70184608123	WF.305.30.Z48.1	305	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5000
70184608125	WF.305.30.Z96.1	305	3,2 / 2,2	30	96T	ATB	5000
70184608126	WF.355.30.Z60.1	355	3,2 / 2,4	30	60T	ATB	4300
70184608127	WF.355.30.Z80.1	355	3,2 / 2,4	30	80T	ATB	4300



PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Ta niezawodna i wytrzymała seria tarcz do pilarek tarczowych jest zoptymalizowana do wszystkich rodzajów twardego drewna, drewna miękkiego i materiałów kompozytowych. Tarcze te można również profesjonalnie ostrzyć, aby przedłużyć ich żywotność.



Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608030	WR.100.20.Z24.1	100	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	15300
70184608032	WR.120.20.Z24.1	120	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	12800
70184608033	WR.125.20.Z24.1	125	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	12000
70184608034	WR.130.20.Z24.1	130	2,6 / 1,6	20/16	24T	ATB	11800
70184608035	WR.150.30.Z24.1	150	2,6 / 1,6	30/20	24T	ATB	10000
70184608036	WR.150.20.Z24.1	150	2,8 / 1,8	20	24T	ATB	10000
70184608037	WR.150.30.Z24.2	150	3,6 / 2,6	30	24T	ATB	10000
70184608039	WR.160.16.Z24.1	160	2,6 / 1,6	16	24T	ATB	9500
70184608038	WR.160.20.Z16.1	160	2,6 / 1,6	20	16T	ATB	9500
70184608040	WR.160.20.Z24.1	160	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	9500
70184608042	WR.160.20.Z24.2	160	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	9500
70184608044	WR.160.20.Z24.3	160	2,8 / 1,8	20	24T	ATB	9500
70184608041	WR.160.30.Z24.1	160	2,2 / 1,6	30/20	24T	ATB	9500
70184608043	WR.160.30.Z24.2	160	2,6 / 1,6	30/20	24T	ATB	9500
70184608045	WR.165.20.Z24.1	165	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	9500
70184608046	WR.165.20.Z24.2	165	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	9500
70184608047	WR.170.30.Z24.1	170	2,6 / 1,6	30/20/16	24T	ATB	9000
70184608048	WR.170.30.Z24.2	170	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	9000
70184608049	WR.180.30.Z24.1	180	2,8 / 1,8	30/20/16	24T	ATB	8500
70184608050	WR.180.30.Z30.1	180	2,8 / 1,8	30	30T	ATB	8500
70184608051	WR.185.30.Z24.1	185	1,8/1,2	30/20/16	24T	ATB	8500
70184608052	WR.190.30.Z24.1	190	2,8 / 1,8	30/20/16	24T	ATB	8000
70184608053	WR.190.30.Z30.1	190	2,8 / 1,8	30	30T	ATB	8000
70184608054	WR.210.30.Z24.1	210	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	7200
70184608055	WR.210.30.Z36.1	210	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	7200
70184608058	WR.220.30.Z24.1	220	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	7000
70184608059	WR.225.30.Z32.1	225	2,6 / 1,6	30	32T	ATB	6500
70184608060	WR.230.30.Z24.1	230	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	6500
70184608061	WR.230.30.Z36.1	230	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	6500
70184608062	WR.235.30.Z24.1	235	2,8 / 1,8	30/16	24T	ATB	6500
70184608063	WR.235.30.Z36.1	235	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	6500
70184608064	WR.240.30.Z24.1	240	3,0 / 2,0	30	24T	ATB	6300
70184608066	WR.250.30.Z36.1	250	3,2 / 2,2	30	36T	ATB	6000
70184608069	WR.260.30.Z24.1	260	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5800
70184608070	WR.280.30.Z24.1	280	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5400
70184608071	WR.305.30.Z24.1	305	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5000
70184608073	WR.315.30.Z24.1	315	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	4800
70184608074	WR.330.30.Z40.1	330	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	4600
70184608075	WR.355.30.Z24.1	355	3,2 / 2,4	30	24T	ATB	4300
70184608076	WR.355.30.Z40.1	355	3,2 / 2,4	30	40T	ATB	4300

PIŁA UKOSOWA

Ta trwała oferta tarcz do ukończeniowych, bez wysiłku przecina drewno i materiały kompozytowe, zapewniając wysoki poziom precyzji.

Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	RPM
70184608088	WF.160.20.Z48.3	160	2,6 / 1,6	20	48T	ATB Neg	9500
70184608096	WF.190.30.Z48.2	190	2,8 / 1,8	30	48T	ATB Neg	8000
70184608099	WF.216.30.Z48.1	216	2,8 / 1,8	30	48T	ATB Neg	7000
70184608114	WF.255.30.Z60.2	255	3,2 / 2,2	30	60T	ATB Neg	6000
70184608115	WF.260.30.Z48.1	260	2,6 / 1,8	30	48T	ATB Neg	5800
70184608116	WF.260.30.Z60.1	260	2,6 / 1,8	30	60T	ATB Neg	5800
70184608124	WF.305.30.Z60.1	305	3,2 / 2,2	30	60T	ATB Neg	5000
70184608056	WR.216.30.Z24.1	216	2,8 / 1,8	30	24T	ATB Neg	7000
70184608057	WR.216.30.Z36.1	216	2,3 / 1,8	30	36T	ATB Neg	7000
70184608065	WR.250.30.Z24.1	250	3,2 / 2,2	30	24T	ATB Neg	6000
70184608067	WR.255.30.Z24.1	255	3,2 / 2,2	30	24T	ATB Neg	6000
70184608068	WR.255.30.Z24.2	255	2,6 / 1,8	30/16	24T	ATB Neg	6000
70184608072	WR.305.30.Z36.1	305	3,2 / 2,2	30	36T	ATB Neg	5000

NÓŻ DO STRUGA

Wykonany z wysokiej jakości węglików spiekanych, zawsze zapewnia doskonałą wydajność cięcia, a odwracalność noża zwiększa jego trwałość.

Nr art.	Zastosowanie	Długość	Rodzaj cięcia	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608384	Drewno naturalne	82mm	Drewno naturalne	2	TCT



TARCZE DO:

RÓŻNE TYPY MATERIAŁÓW

NIEZAWODNE EFEKTY BEZ WZGLĘDU NA MATERIAŁ



Wyspecjalizowane zęby i podpora zapobiegająca odrzutowi pozwala tarczom z łatwością przecinać szeroką gamę rodzajów materiałów. Obawy o uszkodzenie tarczy między procesami należą już do przeszłości, ponieważ ten asortyment został zaprojektowany z myślą o cięciu drewna konstrukcyjnego, palet, gwoździ i metali nieżelaznych.

TARCZE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szybkotnące tarcze do szlifierek kątowych z zębami z węglików spiekanych to doskonały wybór do wszystkich rodzajów drewna (z gwoździami lub bez), plastiku, PVC i gipsu.



Nr art.	Zastosowanie	Typ cięcia	Średnica (mm)	Otwór (mm)	Szt./opak.	Materiał
70184608308	Drewno, plastik, PVC, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	76	10	1	Węglik spiekany
70184608309	Drewno, plastik, PVC, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	125	22.23	1	Węglik spiekany



TARCZE DO RÓŻNYCH MATERIAŁÓW



WIERTŁA KORONOWE

Wiertła koronowe do otwornic/wiertarek doskonale pracują z materiałami takimi jak: aluminium, drewno, miedź i mosiądz.

Nr art.	Zastosowanie	Szt./opak.	Materiał
70184608386	Aluminium i metale nieżelazne	12 + 2 Trzpień	BIM: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 51 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102



BRZESZCZOTY DO PIŁY SZABLOWEJ

Brzeszczoty do pilarki szablowej zapewniają użytkownikowi superszybką wydajność cięcia i są dostępne w trzech różnych rodzajach materiałów - TCT, BIM i BIM+. Dzięki tej wszechstronnej ofercie możesz ciąć różnorodne materiały, od małych cegieł po wzmocnione tworzywa sztuczne i palety.

Nr art.	Nazwa produktu	Maks. wysokość materiału (mm)	Zastosowanie	Typ cięcia	TPI	Szt./opak.	Materiał
70184608354	S 1543 HM	Do małych cegieł o grubości do 150 mm (Poroton, włókno-cement, porowaty beton, czerwona cegła)	Cegły perforowane, beton komórkowy	Szybkie cięcie	2T	2	Węglik
70184608355	S 1243 HM	Do średnich cegieł o grubości do 215 mm (Poroton, włókno-cement, porowaty beton, czerwona cegła)	Cegły o strukturze plastra miodu, gazobeton	Szybkie cięcie	2T	1	Węglik
70184608356	S 2243 HM	Do dużych cegieł o grubości do 365 mm (Poroton, włókno-cement, porowaty beton, czerwona cegła)	Cegły o strukturze plastra miodu, gazobeton	Szybkie cięcie	2T	1	Węglik
70184608357	S 1122 HF	Paleta / blacha 5-175 mm profile aluminiowe 3-12 mm	Drewno, metal	Proste i szybkie cięcie	10T	2	BIM
70184608358	S 1411 DF	Drewno z gwoździami / metalem, płyty wiórowe (10-250 mm), gazobeton (10-250 mm), tworzywa sztuczne / tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, profile (5-60 mm)	Drewno, metal	Łukowe + szybkie cięcie	6T	2	BIM
70184608359	S 1111 DF	Paleta 10-100 mm Plastik 8-50 mm	Drewno, metal	Szybkie cięcie	6T	2	BIM
70184608364	S 922 HF	Drewno z gwoździami / metal (5-100 mm), blacha, rury, profile aluminiowe (3-12 mm) palety	Drewno z gwoździami, metale nieżelazne	Szybkie cięcie	10T	2	BIM
70184608365	S 610 VF	Ciężki do drewna i metalu, frezowane drewno z gwoździami / metalem, drewnem, płytą wiórową (<100 mm), tworzywem sztucznym / żywicą wzmocnioną włóknem szklanym, pełne (<100 mm), wycięcia ścienne: drewno + metal (<100 mm)	Drewno z gwoździami, metale nieżelazne	Szybkie cięcie	5-8T	2	BIM CO8%
70184608366	S 1210 VF	Ciężki jak na metal. Drewno z gwoździami / metalem, drewnem, płytą wiórową (<250 mm), tworzywem sztucznym wzmocnionym włóknem szklanym / żywicą epoksydową, pełne (<250 mm), wycięcia ścienne: drewno + metal (<250 mm), do prac ratowniczych / rozbiórkowych	Drewno z gwoździami, metale nieżelazne	Szybkie cięcie	5-8T	2	BIM CO8%

PIŁY TARCZOWE RĘCZNE

Ta solidna gama tarcz do pilarek tarczowych ręcznych została zaprojektowana do pracy z szeroką gamą różnych materiałów. Tarcze te można również profesjonalnie ostrzyć, aby przedłużyć ich żywotność.



Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608128	MM.160.20.Z18.1	160	3,0 / 2,0	20	18T	Demolition	9500
70184608129	MM.190.30.Z20.1	190	3,0 / 2,0	30	20T	Demolition	8000
70184608130	MM.216.30.Z24.1	216	3,0 / 2,0	30	24T	Demolition	7000
70184608131	MM.230.30.Z24.1	230	3,0 / 2,0	30	24T	Demolition	6500

PIŁY TARCZOWE STOŁOWE

Tarcze do pilarek stołowych ułatwiają pracę z wieloma materiałami, m.in. paletami i drewnem konstrukcyjnym



Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608132	MM.300.30.Z20.1	300	3,2 / 2,2	30	20T	Demolition	5000
70184608133	MM.315.30.Z20.1	315	3,2 / 2,2	30	20T	Demolition	4800
70184608134	MM.350.30.Z24.1	350	3,5 / 2,5	30	24T	Demolition	4300

TARCZE DO:

LAMINATY I FORNIR

OSIĄGNIJ BEZPIECZNE CZYSTE CIĘCIE NA WSZYSTKICH POWIERZCHNIACH LAMINOWANYCH I FORNIROWANYCH

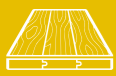
Super ostre, wysokiej jakości tarcze z węglików spiekanych Norton Clipper zapewniają wyjątkową trwałość i wydajność dla idealnie wykończonej krawędzi. Niezależnie od tego, czy potrzebujesz ciąć płyty melaminowane, sklejkę, panele laminowane, czy arkusze HPL, mamy profesjonalne narzędzie dla Ciebie.

PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Zęby TCG sprawiają, że tarcze te są idealnym wyborem do szybkiego i czystego cięcia forniru i laminatu. Można je również profesjonalnie ostrzyć, aby przedłużyć ich żywotność.



Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608141	LA.160.20.Z48.1	160	2,2 / 1,6	20	48T	TCG	9500
70184608142	LA.216.30.Z60.1	216	2,6 / 1,8	30	60T	TCG	7000
70184608143	LA.216.30.Z60.2	216	2,3 / 1,8	30	60T	TCG	7000
70184608144	LA.225.30.Z60.1	225	2,6 / 1,6	30	60T	TCG	6500
70184608145	LA.250.30.Z60.1	250	2,8 / 2	30	60T	TCG	6000
70184608146	LA.305.30.Z80.1	305	3,0 / 2,2	30	80T	TCG	5000



WYRZYNARKI

Idealne ostrze do wyrzynarki do cięcia laminatów i forniru. Zapewnia ostre, proste cięcie, bez zadziorów z wydajnością i precyzją.



Nr art.	Nazwa produktu	Maksymalna wysokość materiału (mm)	Zastosowanie	Cięcie (gładkie, szybkie, proste, tucowe)	TPI	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608379	T 101 BIF	Laminaty i panele laminowane 1.5-15mm	Fornir i laminaty	Extra gładkie i proste cięcie	14T	3	BIM

TARCZE DO:

ALUMINIUM

WYJĄTKOWA WYTRZYMAŁOŚĆ I TRWAŁOŚĆ DO CIĘCIA ALUMINIUM

Jest to specjalistyczna oferta brzeszczotów Norton Clipper przeznaczona do cięcia aluminium, miedzi i mosiądzu. Specjalistyczny gatunek węgla o wysokiej wytrzymałości sprawia, że zęby są wyjątkowo wytrzymałe, a ujemny kąt natarcia pozwala narzędziu ciąć wydajnie i niezawodnie za każdym razem.

WYRZYNARKI

Brzeszczoty do wyrzynarek, do cięcia aluminium. Połączenie zębów falistych i frezowanych oraz korpusu ze stali hartowanej sprawia, że produkty te są idealne do czystego i precyzyjnego cięcia.

Nr art.	Nazwa produktu	Maksymalna wysokość materiału (mm)	Zastosowanie	Rodzaj	TPI	Szt./opak.	Materiał zębów
70184608380	T 218 A	Cienkie blachy (1-3 mm), szczególnie do cięcia tucowego	Aluminium i metale żelazne	Czyste i tucowe cięcie	21T	3	HSS
70184608381	T 118 B	Blachy o średniej grubości (2.5-6 mm)	Aluminium i metale żelazne	Czyste i proste cięcie	12T	3	HSS
70184608382	T 127 D	Blachy cienkie do grubych (3-15 mm), rury + profile, (średnica <30 mm)	Aluminium	Szybkie, czyste i proste cięcie	8T	3	HSS



PIŁA UKOSOWA / PIŁA STOŁOWA

Wysokiej jakości tarcze do pilarek ukosowych z TCG Neg specjalnie zaprojektowane do cięcia aluminium.



Nr art.	Nazwa produktu	Średnica tarczy (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Ilość zębów	Geometria zębów	OBR./MIN.
70184608135	AL.190.30.Z60.1	190	2,6 / 1,8	30	60T	TCG Neg	5000
70184608136	AL.216.30.Z80.1	216	2,6 / 1,8	30	80T	TCG Neg	4400
70184608137	AL.230.30.Z80.1	240	2,8 / 2,0	30	80T	TCG Neg	4000
70184608138	AL.250.30.Z80.1	250	2,8 / 2,0	30	80T	TCG Neg	3800
70184608139	AL.255.30.Z80.1	255	3,0 / 2,2	30	80T	TCG Neg	3800
70184608140	AL.305.30.Z96.1	305	3,0 / 2,2	30	96T	TCG Neg	3000

NORTON *clipper*
SAINT-GOBAIN

PIŁA UKOSOWA



PIŁA UKOSOWA / PIŁA STOŁOWA



PIŁA UKOSOWA

- Wytrzymałe silniki zapewniają imponującą moc i wykazują doskonałą trwałość
- Przednia kontrola ukosu oferuje zakres od 45° od prawej do 45° do lewej w celu precyzyjnego cięcia
- Regulowana blokada kątowa z 9 dodatkimi ogranicznikami zapewnia optymalną dokładność cięcia
- Laser True-Line zapewnia operatorowi utrzymanie w linii przez cały czas
- Obrotowe światło robocze LED utrzymuje cięcie w świetle, dzięki czemu światło zawsze świeci na obrabiany przedmiot
- Rączka pozioma „D” w linii z dwupozycyjnym spustem bezpieczeństwa jest idealna dla użytkowników prawo- lub leworęcznych
- Blokada zapadkowa szybkiego działania z dźwignią kciuka, która zwalnia lub omija punkty zapadkowe
- Zawiera pionowe imadło, worek na kurz i klucz do ostrzy



STOJAK

- Trwała konstrukcja stalowa, która wytrzymuje do 130 kg
- Kompaktowa składana konstrukcja dla łatwego przechowywania i przenoszenia
- Teleskopowo rozciąga się do 2520 mm dla dodatkowego podparcia
- Dodatkowe wsporniki stojaka zapewniają wygodne przechowywanie w pionie
- Szybkozamykające wsporniki piły ukosowej umożliwiają jej łatwy i bezpieczny montaż na stojaku
- Wytrzymałe koła o średnicy 200 mm zapewniają wysoką mobilność wokół miejsca pracy

CECHY PRODUKTU

OPIS	CWM 216	CWM 254	STOJAK
Produkt nr.	70184608463	70184608464	310538156
Napięcie zasilające	230v 1 ~ 50 HZ	230v 1 ~ 50 HZ	-
Moc	1400 W	1800W	-
Prędkość obrotowa (obr./min.)	5000	4500	-
Max. średnica tarczy	216mm	254mm	-
Wymiary (L x W x H)	800x600x450mm	970x600x450 mm	1170 do 2520x530x820mm
Wibracje dłoni/ramienia	<2.5m/s2	<2.5m/s2	-
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	89 db (A) 100 db (A)	92 db (A) 104 db (A)	-
Waga	16.8 kg	20.5 kg	35kg
Zakres skosu	48° w prawo do 48° w lewo	52° w lewo do 60° w prawo	-
Zakres fazowania	48° w prawo do 48° w lewo	45° w prawo do 45° w lewo	-

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ X MAKS. DŁUGOŚĆ

		KĄT SKOSU		
		45° LEWO	0°	45° PRAWO
KĄT FAZOWANIA	45° PRAWO	CWM 216: 18 x 215mm CWM 254: 25 x 215mm	CWM 216: 18 x 305mm CWM 254: 25 x 305mm	CWM 216: 18 x 215mm CWM 254: 25 x 215mm
	0°	CWM 216: 62 x 215mm CWM 254: 90 x 215mm	CWM 216: 62 x 305mm CWM 254: 90 x 305mm	CWM 216: 62 x 215mm CWM 254: 90 x 215mm
	45° LEWO	CWM 216: 30 x 215mm CWM 254: 40 x 215mm	CWM 216: 30 x 305mm CWM 254: 40 x 305mm	CWM 216: 30 x 215mm CWM 254: 40 x 215mm

CWM216: Maks. głębokość x Maks. długość: 18/62 x 215/305mm CWM254: Maks. głębokość x Maks. długość: 25/90 x 215/305mm

WSPARCIE TECHNICZNE



WIEDZA O PRODUKCIE

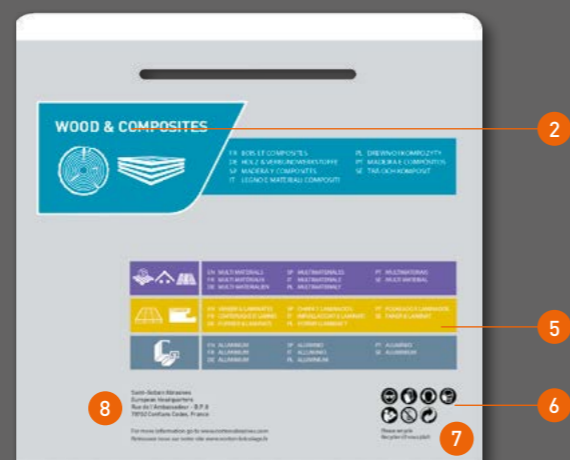
PIŁA UKOŚNA, PIŁA TARCZOWA I PIŁA STOŁOWA

PRZÓD OPAKOWANIA



- 1 Ilustracja materiału
- 2 Rodzina materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i typ maszyny
- 4 Okienko produktu

TYŁ OPAKOWANIA



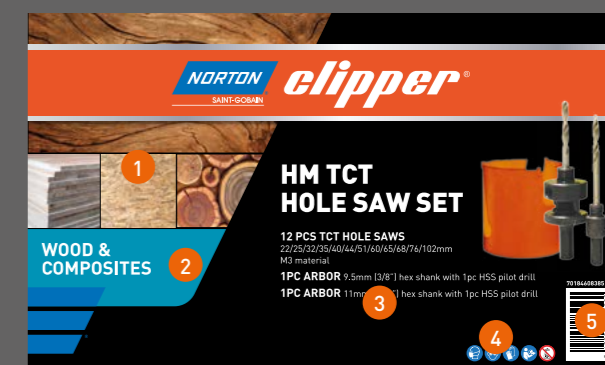
- 5 Inne produkty z gamy
- 6 Informacje bezpieczeństwa
- 7 Informacje dotyczące recyklingu
- 8 Biuro i adres strony internetowej

PIŁA SZABLOWA/WYRZYNARKA



- 1 Ilustracja materiału
- 2 Rodzina materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i maszyna
- 4 Okienko produktu
- 5 Inne produkty w ofercie
- 6 Informacje bezpieczeństwa
- 7 Informacje dotyczące recyklingu
- 8 Biuro i adres strony internetowej

OTWORNICA



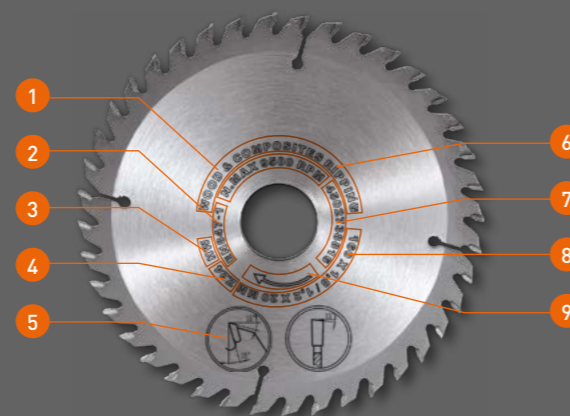
- 1 Ilustracja materiału
- 2 Rodzina materiałów
- 3 Specyfikacja produktu
- 4 Informacje bezpieczeństwa
- 5 Numer artykułu

PRZÓD TARCZY



- 1 Powierzchnia
- 2 Etap zastosowania
- 3 Wymiary / obr./min
- 4 Specyfikacja produktu
- 5 Piktogramy bezpieczeństwa
- 6 Pasujące materiały
- 7 Numer artykułu
- 8 Maszyna
- 9 Strzałka kierunkowa

TYŁ TARCZY



- 1 Powierzchnia
- 2 Etap zastosowania
- 3 Wymiary / obr./min
- 4 Specyfikacja produktu
- 5 Piktogramy bezpieczeństwa
- 6 Pasujące materiały
- 7 Numer artykułu
- 8 Maszyna
- 9 Strzałka kierunkowa

SZLIFIERKA KĄTOWA



- 1 Ilustracja materiału
- 2 Rodzina materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilne maszyny
- 4 Informacje bezpieczeństwa
- 5 Informacje o recyklingu
- 6 Biuro i adres strony internetowej
- 7 Numer artykułu

NÓŻ DO STRUGA



- 1 Ilustracja materiału
- 2 Rodzina materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilne maszyn
- 4 Okienko produktu
- 5 Informacje bezpieczeństwa
- 6 Informacje o recyklingu
- 7 Biuro i adres strony internetowej
- 8 Numer artykułu

ZROZUMIENIE PIKTOGRAMÓW

Wszystkie nasze wyroby mają kluczowe piktogramy umieszczone na produkcie, aby zagwarantować, że nawet gdy opakowanie zniknie, możesz być pewien ich przeznaczenia i bezpieczeństwa.

MASZyny:



Piła ukosowa



Piła tarczowa



Piła stołowa



Piła szablowa



Wyrzynarka



Strug

GEOMETRIA ZĘBÓW (PIŁA UKOSOWA/PIŁY STOŁOWE I WYRZYNARKI)



MATERIAŁ ZĘBÓW (BRZESZCZOT/PIŁA SZABLLOWA)



TYPY CIĘCIA (BRZESZCZOT/PIŁA SZABLLOWA/PIŁA STOŁOWA/PIŁA TARCZOWA)



Szybkie cięcie



Cięcie łukowe



Cięcie proste



Gładkie cięcie



Ekstra gładkie cięcie



STANDARDY JAKOŚCI PRODUKTU I BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA



TARCZE I OSTRZA

OSA - ORGANIZACJA NA RZECZ BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZI ŚCIERNYCH

Norton Clipper (marka Saint-Gobain) należy do grona współzałożycieli Organizacji na Rzecz Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych (oSa). Wszystkie firmy stowarzyszone w oSa muszą wdrażać surowe normy w zakresie produkcji, bezpieczeństwa i jakości, które spełniają wymogi zawarte w normach EN13236 oraz EN12413, a ponadto są przedmiotem regularnych audytów w celu zapewnienia ich zgodności z normami międzynarodowymi. Jeśli na narzędziu ściernym bądź diamentowym widnieje symbol organizacji oSa, oznacza to gwarancję dla użytkownika, że produkt jest bezpieczny i oferuje wysoką jakość.

EN 847-1

Wszystkie ostrza Norton Clipper TCT są zgodne z normą EN 847-1, a każdy produkt jest grawerowany laserowo, zapewniając pełną identyfikowalność. Pamiętaj, że jeśli stalowy środek dowolnego ostrza pęknie, ostrze nie może zostać naprawione i należy je wyrzucić. Zawsze upewnij się, że podczas używania produktów Norton Clipper użytkownik nosi właściwe i w pełni funkcjonalne środki ochrony indywidualnej. My zdecydowanie radzimy regularnie czyścić piły, aby uniknąć gromadzenia się wiórów lub smaru.

MASZyny

Oferujemy urządzenia, które nie tylko spełniają normy bezpieczeństwa, ale również zapewniają wysoką wydajność nawet w niezwykle trudnych warunkach. Naturalnie, wszystkie urządzenia znajdujące się w naszej ofercie spełniają wymagania poniższych dyrektyw europejskich:

EUROPEJSKA DYREKTYWA MASZYNOWA 2006/42/WE

Dyrektywa stanowiąca podstawę prawną umożliwiającą harmonizację podstawowych kwestii dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa na szczeblu unijnym podczas użytkowania. Zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa dla pracowników i obywateli UE.

DYREKTYWA NISKONAPIĘCIOWA 2014/35/UE

Część oferowanych przez nas produktów posiada silniki elektryczne, a wszystkie nasze narzędzia są zgodne z wymogami europejskich dyrektyw niskonapięciowych. Podobnie jak w przypadku pozostałych dyrektyw, nie tylko spełniamy, ale również przewyższamy zakres jej wymagań w celu zapewnienia klientom niezawodnych i bardzo bezpiecznych warunków pracy.

DYREKTYWA KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ 2014/35/UE

W przedsiębiorstwach budowlanych urządzenia Norton Clipper są używane w różnych miejscach, w pobliżu profesjonalnego i domowego sprzętu, który może być wrażliwy na zakłócenia elektromagnetyczne. Uwzględniamy to ryzyko i zapewniamy, że nasze narzędzia są w pełni zgodne z wymogami europejskiej dyrektywy dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej.



SERWIS POSPRZEDAŻOWY I WSPARCIE

Wybierając urządzenia, narzędzia diamentowe oraz narzędzia ściernie Norton Clipper decydujesz się na produkty o wysokiej jakości stworzone z myślą o profesjonalistach. Wszystkie urządzenia i towarzyszące akcesoria są objęte roczną gwarancją

WSZYSTKIE PRODUKTY SĄ PODDAWANE KONTROLI JAKOŚCI NA ETAPIE PRODUKCJI

Jeśli jednak, pomimo kontroli jakości, w pierwszym roku od zakupu produktu wystąpi jakakolwiek usterka, urządzenie Norton Clipper należy niezwłocznie oddać w stanie kompletnym do punktu sprzedaży, w którym zostało ono zakupione, wraz z fakturą lub paragonem.

Po przeprowadzeniu testów z użyciem akcesoriów w ramach usługi posprzedażowej w punkcie sprzedaży, urządzenie można wystać w celu naprawy do najbliższego serwisu posprzedażowego Norton Clipper lub do Europejskiego Centrum Usług Posprzedażowych Norton Clipper na poniższy adres:

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
 190, Bd JF Kennedy
 L-4930 Bascharage
 GD LUXEMBOURG
 Tel: +352 50401 1 - Fax: +352 501633

W celu zoptymalizowania wydajności naprawy będziemy wdzięczni za szczegółowy opis problemu. Standardowy formularz serwisowy Norton Clipper jest dostępny pod adresem www.nortonabrasives.com.

W przypadku problemów z wewnętrznym silnikiem spalinowym można skontaktować się bezpośrednio z lokalnym serwisem, co pozwoli zaoszczędzić czas.

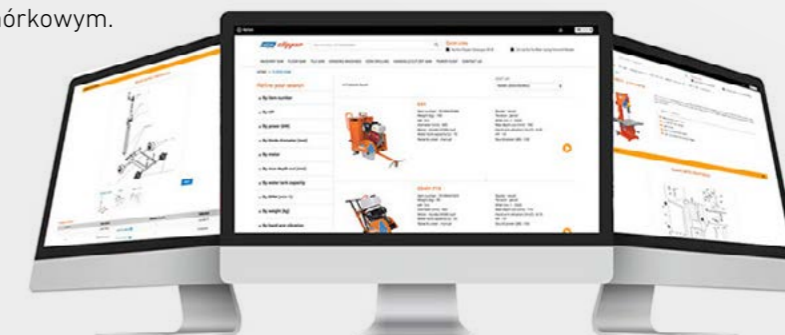
Jeśli gwarancja obejmuje usterkę, dział usług posprzedażowych Norton Clipper odeśle na własny koszt naprawione i sprawdzone urządzenie do punktu sprzedaży. Jeśli jednak usterka będzie spowodowana niewłaściwym użytkowaniem urządzenia i tym samym nie będzie objęta gwarancją, przed dokonaniem naprawy zostanie wysłana wycena w celu jej zatwierdzenia przez użytkownika.

Naprawione urządzenie będzie objęte gwarancją na czas pozostały do upływu oryginalnej gwarancji.

STRONA INTERNETOWA Z CZĘŚCIAMI ZAMIENNYMI NORTON CLIPPER

Aby ulepszyć doświadczenia klienta podczas użytkowania i konserwacji maszyny Norton Clipper, my zaktualizowaliśmy naszą stronę z częściami zamiennymi, umożliwiając Ci szybkie i łatwe wyszukanie właściwego zamiennika części do Twojego urządzenia. Ponadto od marca 2018 r. większość naszych maszyn posiada kod QR, który pozwala przejść do strony z częściami zamiennymi i pomoże Ci znaleźć część zamienną za pomocą flesza w telefonie komórkowym.

Witryna jest również przydatnym źródłem do przeglądania naszego asortymentu produktów i zapewnia wygodny dostęp do dokumentów dla każdej maszyny, takich jak broszury, lista części zamiennych, instrukcje bezpieczeństwa i filmy. Strona jest dostępna tylko w języku francuskim, niemieckim i angielskim, z planami rozszerzenia na inne języki w bliskiej przyszłości.



<https://spareparts.nortonabrasives.com>

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA

INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.

PODERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S

DYBENDALSVÆNGET 2
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706

FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS

251 RUE DE L'AMBASSADEUR
78700 CONFLANS
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 34 90 43 97

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH

BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.

1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A

VIA PER CESANO BOSCONO 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.

190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.

2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAA - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV

GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS

KARIHAUGVEIEN 89
1086 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA

ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,

BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS

58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD

2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.

CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB

GÅRDSFOGDEVÄGEN 18A
SE-168 66 BROMMA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 30

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE

AĐINDIRICI SAN. TIC. A.Đ.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEĐME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES

UNICORN HOUSE,
UNIT 1 AMISON CLOSE,
REDHILL BUSINESS PARK,
STAFFORD,
ENGLAND
ST16 1WB



Saint-Gobain HPM
Polska sp. z o.o.
Norton 1
62-600 Koto
Polska
Tel: 48 63 26 17 100
Fax: 48 63 27 20 401

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton jest zastrzeżonym znakiem Saint-Gobain Abrasives 2019.
Form # 3704

