

# Wyroby wapienno-piaskowe

## ZASTOSOWANIE

- ściany konstrukcyjne, działowe i osłonowe, wewnętrzne i zewnętrzne; ściany fundamentowe i piwnic; elewacje, warstwy licowe; mała architektura
- w budownictwie mieszkaniowym jedno- i wielorodzinnym, rolniczym, użyteczności publicznej i przemysłowym

## ZALETY

- wysoka wytrzymałość na ściskanie – z silikatów wykonuje się ściany konstrukcyjne kilkunastopiętrowych budynków, ścianami konstrukcyjnymi mogą być mury silikatowe od grubości 12 cm
- wysoka akumulacja ciepła – jeden z podstawowych powodów powszechnego stosowania silikatów w budownictwie energooszczędnym
- niska nasiąkliwość i wilgotność – w domach z silikatów jest bardzo korzystny mikroklimat
- dobra izolacyjność akustyczna wynika z ich dużej gęstości i, co za tym idzie, dużej masy powierzchniowej ściany – praktycznie tylko z silikatów można wykonywać jednowarstwowe ściany murowane – doskonale przegrody akustyczne
- duża dokładność wymiarowa wynikająca z technologii produkcji silikatów (możliwość murowania na cienką spoinę) niskie koszty robót wykończeniowych, z cegieł silikatowych można tworzyć różnorodne elewacje nadające budynkom niepowtarzalny wygląd
- naturalny i „zdrowy” materiał – najniższy poziom naturalnej promieniotwórczości, naturalna stabilizacja wilgotności i temperatury w pomieszczeniach
- trwałość – wysoka mrozoodporność, odporność na korozję chemiczną i biologiczną zapobiegająca rozwojowi grzybów i flory bakteryjnej
- wysoka odporność ogniowa ścian silikatowych wynikająca z całkowitej niepalności wyrobów wapienno-piaskowych – do wznoszenia ścian ogniowych, do wznoszenia ścian budynków i pomieszczeń o wysokim stopniu zagrożenia pożarowego

## INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska

Dystrybucja: hurtowa i detaliczna

Aprobaty i certyfikaty: wyroby posiadają wymagane atesty i certyfikaty

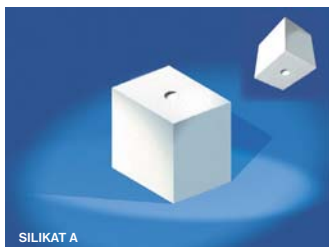
Usługi: transport, doradztwo techniczne



SILIKAT N24



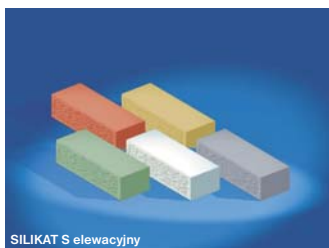
SILIKAT N12



SILIKAT A



SILIKAT N18



SILIKAT S elewacyjny

**SILIKATY**  
GRUPA

Grupa SILIKATY

INFOLINIA: 0 801 573 577

INFORMACJA TECHNICZNA: 022 886 63 43

www.grupasilikaty.pl, e-mail: grupasilikaty@grupasilikaty.pl

CHARAKTERYSTYKA

RODZAJ WYROBU/ NAZWA HANDLOWA	WYMIARY (dł./szer./wys.) [mm]	MASA ELEMENTU [kg]	KLASA GĘSTOŚCI	KLASA WYTRZYMAŁOŚCI	WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA [W/(mK)]	WSKAŹNIKI IZOLACYJNOŚCI AKUSTYCZNEJ			ZUŻYCIE na 1 m <sup>2</sup> muru [szt./przy gr. muru w cm]
						R <sub>w</sub> [dB]	R <sub>A1R</sub> [dB] dla ścia- ny wewnętrznej	R <sub>A2R</sub> [dB] dla ścia- ny zewewnętrznej	
<b>elementy murowe silikatowe drażnione</b>									
SILIKAT N8	250/80/220	5,7	1,4		0,55	44	41	38	17,4/8
SILIKAT N12	250/120/220	9,0				48	45	41	17,4/12
SILIKAT N15	250/150/220	12,0	1,6	15, 20	0,60	51	48	44	17,4/15
SILIKAT N18	250/180/220	13,5				52	49	45	17,4/18
SILIKAT N24	250/240/220	17,1	1,4			55	52	48	17,4/24
SILIKAT N25	250/250/220	18,2							17,4/25
<b>elementy murowe silikatowe pełne</b>									
SILIKAT T 1NF	250/120/65	3,4	1,8	15	0,80	46	46	43	54/12
SILIKAT NP 18	250/180/220	15,2	1,6	20, 25	0,65	53	49	46	17,4/18
SILIKAT NP 24	250/240/220	21,0							17,4/24
SILIKAT NP 25	250/250/220	22,3	1,8	20, 25, 30, 35	0,70	57	53	50	17,4/25
SILIKAT A	180/250/220	18,6	2,0	20	1,00	60	54	53	22,9/25
SILIKAT A	250/180/220		2,0						17,4/25
<b>elementy murowe silikatowe uzupełniające</b>									
SILIKAT 1/2 N24	115/240/220	10,0	1,4	15, 20	0,60				element uzupełniający
SILIKAT 1/2 N25	125/250/220	10,6							
SILIKAT NW 18	250/180/98	6,8	1,6	20, 25	0,70	-	-	-	4 szt./mb
SILIKAT NW 24	250/240/98	9,4							
SILIKAT NW 25	250/250/98	9,9	1,8						
SILIKAT PW pustak wentylacyjny	250/250(240)/220 (Ø160)	16,1	-	15	0,75				4,3 szt./mb
<b>elementy murowe silikatowe elewacyjne</b>									
SILIKAT S elewacyjny	250/95/65	2,6	1,8	15, 20	0,9	-	-	-	54
SILIKAT S elewacyjny narożny	230/95/65	2,3							13,33 szt./mb
SILIKAT S elewacyjny 1/2	250/60/65	1,7							54
SILIKAT S okładzina elewacyjna	250/25/65	0,7							

Zestawienie parametrów technicznych zewnętrznej ściany silikatowej

Warstwy:

- warstwa elewacyjna (Silikat S) – 90 mm
- warstwa izolacji termicznej (wełna mineralna) – 150 mm
- warstwa konstrukcyjna (bloczki Silikat N25 murowane na cienkiej spoinie) – 250 mm
- warstwa tynku wewnętrzznego (tynk mineralny) – 5 mm

Całkowita grubość: 49,5 cm

Współczynnik przewodzenia ciepła U: 0,21 W/(m<sup>2</sup>K)

Klasa odporności ogniowej REI: 240

Wskaźnik izolacyjności akustycznej właściwej R<sub>w</sub>: 63 dB

