

# Rewolucja w renowacji i modernizacji kominów!

1

**Systemy renowacyjne FitFire<sup>®</sup> i HT 1000<sup>®</sup>** w rewolucyjny sposób zmieniają funkcjonalność starych przewodów kominowych nie tylko przywracając ich sprawne działanie, ale nadając im nowe szersze możliwości.

2

**Instalacja systemów FitFire<sup>®</sup> i HT 1000<sup>®</sup>** to często nowy i bezpieczny komin w ciągu tego samego dnia! Specyfika instalacji giętkiego rękawa termoutwardzalnego umożliwia prawie bezinwazyjną renowację bez burzenia ścian, przenikania osadów kominowych do mieszkań, a co najważniejsze w błyskawicznym czasie nie powodując istotnych przerw w procesie grzewczym.

3

**Systemy renowacyjne FitFire<sup>®</sup> i HT 1000<sup>®</sup>** jako jedyne na rynku pozwalają na modernizację komina do użycia zarówno paliw płynnych; gaz i olej, jak również paliw stałych.



ZASTOSOWANIE	FITFIRE +	HT 1000
Piece akumulacyjne	-	TAK
Kominki	-	TAK
Kotły na paliwa stałe	-	TAK
Kotły gazowe niskotemperaturowe	TAK	-
Kotły kondensacyjne	TAK	-
Kotły olejowe	TAK	-
Kanały wentylacyjne	TAK	TAK
Rynny wewnętrzne	TAK	TAK
ZALETY		
Do każdego kształtu przewodu kominowego	TAK	TAK
Szybkość instalacji	TAK	TAK
Czystość instalacji	TAK	TAK
Oszczędność w stosunku do wkładu stalowego	TAK	TAK
Szczelny komin o gładkiej powierzchni	TAK	TAK
Gwarancja jakości	20 LAT	10 LAT
Dowolne długości komina	DO 100 MB	DO 100 MB
Dowolne przekroje kominów	OD 8 do 50CM	OD 8 do 50CM
Możliwość wielu przyłączy	TAK	-
WŁAŚCIWOŚCI		
Powłoka termoutwardzalna	TAK	TAK
Konstrukcja samonośna nie wymagająca zakotwień	TAK	TAK
Odporność na pożary	-	1000°C
Odporność na temperaturę	do 200°C	do 450°C
Odporność na kondensat i korozję	TAK	-

## Budowa Systemu renowacji FitFire® / HT 1000®

### Warstwa wewnętrzna

Warstwę wewnętrzną stanowi cienki wkład wykonany z mieszanki tworzyw termoplastycznych o średnicy odpowiadającej żądanej wielkości wkładu kominowego.

### Warstwa środkowa

Warstwa środkowa wkładu kominowego FitFire® /HT 1000® wykonana jest z odpornych na ciepło, ogień i korozję materiałów termoutwardzalnych.

### Warstwa zewnętrzna

Warstwę zewnętrzną stanowi cienka tkanina z włókna syntetycznego. Jej zadaniem jest ochrona warstwy kompozytowej, zapewnienie utrzymania wymaganej średnicy oraz gładkiej powierzchni zewnętrznej

