

KONSTRUKCJE WSPORCZE POD PANELE FOTOWOLTAICZNE



Budmat.
Inwestycje

Fot. Własna firmy Budmat.



ISO 9001, ISO 14001
Zarządzanie Jakością
i Środowiskiem



Fot. własna firmy Budmat.

BUDMAT. TECHNOLOGIE PRZYJAZNE NATURZE.

Jako firma prowadząca politykę zrównoważonego rozwoju ważna jest dla nas ochrona środowiska oraz dobro przyszłych pokoleń. Rozwijamy się inwestując w nowoczesne technologie, ekologiczne produkty oraz innowacyjne rozwiązania. Energia odnawialna, to kolejny przykład naszego zaangażowania w poprawę jakości życia w czystym i przyjaznym otoczeniu oraz zmniejszenie degradacji środowiska.

Ochrona środowiska jest koniecznym kierunkiem każdej świadomej i odpowiedzialnej jednostki, społeczności oraz firmy. Biorąc pod uwagę ograniczone zasoby surowców naturalnych, kierunek ten jest konieczny dla utrzymania rozwoju i bezpieczeństwa energetycznego naszego kraju oraz globalnej gospodarki.

Wykorzystując wieloletnie doświadczenie, wiedzę oraz najnowsze technologie, nasi inżynierowie zaprojektowali konstrukcje naziemne do budowy farm fotowoltaicznych, które spełniają najwyższe standardy jakościowe. Nasza oferta skierowana jest zarówno do inwestorów indywidualnych jak i instytucjonalnych.

Budmat Inwestycje specjalizuje się w produkcji i sprzedaży takich produktów jak: konstrukcje pod farmy fotowoltaiczne, konstrukcje zimnogięte (płatwie dachowe, rygle ścienne, itp.), konstrukcje stalowe, usługi projektowe, usługi przetwarzania powierzonego materiału.

Zapewniamy kompleksową współpracę na każdym etapie realizacji inwestycji:

- obliczenia i planowanie,
- dobór właściwych produktów,
- dostawy zgodnie z harmonogramem,
- pomoc techniczna przy montażu.

Wykonujemy konstrukcje pod farmy fotowoltaiczne dla największych producentów energii w Polsce: Energa, Enea oraz Tauron. Nasze zaangażowanie i profesjonalizm docenili również klienci w innych krajach Europy – nasze produkty dostarczane są na inwestycje największych producentów energii m.in. do Niemiec, Austrii, Słowacji, Czech, Węgier, Holandii, Estonii, Finlandii.

Profesjonalne i kompleksowe wsparcie klientów w realizacji inwestycji.

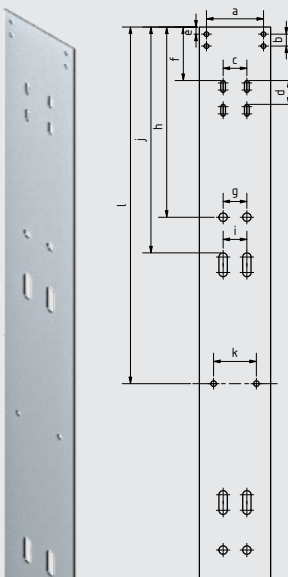
Produkty dedykowane pod farmy fotowoltaiczne wykonane są z wysokiej jakości stali w powłoce Magnelis® ZM310 i ZM430.

Możliwości produkcyjne:

2 000 ton gotowych profili miesięcznie.

Największe do tej pory zrealizowane jednostkowe zlecenie: 500 ton konstrukcji dla firmy Remor Solar na rynek węgierski, realizacja listopad – grudzień 2019 r.

 **Budmat.**
Inwestycje



USŁUGI

Nowoczesny park maszynowy oraz wiedza i doświadczenie naszych specjalistów, pozwalają na realizację szerokiej palety usług.

Perforacji i profilowania rolkowego profili zimnociętych typu CZS

(perforowanie i profilowanie elementów do grubości 3 mm oraz długości do 15 m).

Gięcia profili stalowych do grubości 4 mm

i długości do 13 m przy wykorzystaniu pras krawędziowych o nacisku 300 ton i długości linii gięcia 6500 mm każda.

Gięcia profili stalowych do grubości 6 mm

na prasie hydraulicznej HD o nacisku 350 ton i długości linii gięcia 6100 mm.

Laserowe cięcie arkuszy o grubości do 25 mm

i wymiarach maksymalnych 3000x1500 mm.

Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna do 25 mm (tlen), stal nierdzewna do 20 mm (azot) oraz aluminium: do 12 mm (azot).

Laserowe cięcie rur i profili o grubości do 8 mm

oraz otaczającej średnicy koła 15 – 250 mm.

Możliwość obrabiania rur i profili, a także płaskowników – cięcie kształtowe krawędzi, wypalanie otworów.

Perforowanie i wykrawanie formatek/detali

z materiałów w kręgu. Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna od 0,6 mm do 4 mm oraz stal nierdzewna od 0,6 mm do 3 mm.

PRODUKTY

Profile zimnocięte CZS

przeznaczone do stosowania dla budownictwa, przemysłu oraz na farmach solarnych. Elementy te wykonujemy ze stali węglowej (czarnej) S235, S355, stali S320, S350, S390 z powłoką cynkową oraz z powłoką Magnelis® w grubościach od 1,5 do 6 mm, wg przestanej dokumentacji technicznej w wersji bez otworów i otworowanej.

Blachy trapezowe dachowe i elewacyjne

od TRB-6 do TRB-60 produkowane w grubościach od 0,5 do 1,5 mm z blach: ocynkowanych, z powłoką alucynkową oraz powlekanych. Do blach zostały opracowane tablice wytrzymałościowe oraz dedykowany program do ich precyzyjnego doboru.

Blachy faliste FB-18 i FEB-50

stosowane przy realizacji obiektów, dla których szczególne znaczenie ma nowoczesność i estetyka.

Kaseta wewnętrzna stalowa KSW

jest podstawą do tworzenia ściany na obiektach typu halowego. Produkowane są w dwóch typach: KSW-600 i KSW-500, w zakresie głębokości: 100 – 160 mm.

Obróbki stalowe blacharskie wg indywidualnego zapotrzebowania na podstawie otrzymanej dokumentacji z surowców i grubości wyżej opisanych.



Fot. własna firmy Budmat.



Fot. własna firmy Budmat.



Fot. własna firmy Budmat.

KONSTRUKCJE SOLARNE.

- **Bezpieczeństwo**
- **Przyjazne dla środowiska**
- **Optymalizacja kosztów**
- **Indywidualne inwestycje**

Realizując inwestycje przy współpracy z nami zyskają Państwo wiele korzyści:

- **łatwy i szybki montaż** dzięki **precyzji wykonania naszych konstrukcji** oraz zastosowaniu sprawdzonych rozwiązań,
- **optymalizacja kosztów** każdej inwestycji – produkcja profili pod **indywidualne zlecenia, dopasowana do potrzeb projektu,**
- możliwość zastosowania **w każdym terenie – szeroka paleta rozwiązań** i konfiguracji konstrukcji pod instalację paneli,
- **wysoka jakość i bezpieczeństwo,** poprzez zastosowanie stali z huty **ArcelorMittal w powłoce Magnelis®** gwarantującej wieloletni okres użytkowania,
- **indywidualne podejście do każdej inwestycji** – dzięki własnemu parkowi maszyn oraz doświadczonym specjalistom zaprojektowane konstrukcje uwzględniają m.in.: wielkość paneli fotowoltaicznych, strefę klimatyczną, właściwości gruntu oraz ukształtowanie terenu,
- **ochronę środowiska** – do produkcji konstrukcji wykorzystuje się wysokiej jakości stal powlekaną stopem cynkowo-aluminiowo-magnezowym, która podlega **recyklingowi w 100%** oraz może być wielokrotnie przetwarzana. To czyni stal **najlepszym surowcem dostępnym na rynku,** a jednocześnie przyjaznym dla środowiska.

Szeroka paleta konstrukcji dopasowana do indywidualnych potrzeb i oczekiwań:

- wbijane w grunt,
- mocowane do betonowych bloków balastowych,
- zakres kątów nachylenia : 15°, 20°, 25°, 30°, 35°,
- konfiguracje ilości paneli w pionie i poziomie na jednym stole: 4x3, 4x4, 4x5, 4x6, 4x7, 4x8, 4x9,
- konstrukcje jednopodporowe i dwupodporowe,
- wykonane z profili stalowych z powłoką Magnelis®,
- konstrukcje zaprojektowane indywidualnie pod nietypową wielkość paneli,
- przyjęto 5 kategorii obciążenia, które odzwierciedlają zróżnicowane obciążenia środowiskowe obejmujące terytorium Polski.

Co to jest Magnelis®?

Magnelis® to wyjątkowa powłoka metaliczna, która stanowi przełom w ochronie przed korozją. To najlepszy materiał o licznych zastosowaniach. Wyjątkowy skład chemiczny powłoki Magnelis® zapewnia nienotowany wcześniej poziom ochrony powierzchni i krawędzi cięcia nawet w skrajnie nieprzyjaznych środowiskach.

Powłokę Magnelis® nakłada się na typowej linii do ciągłego powlekania ogniowego, lecz kąpiel zawiera domieszkę 3,5% aluminium i 3% magnezu.

Podstawowe zalety:

- znakomita odporność na korozję: trzy razy lepsza niż stali ocynkowanej (w oparciu o wyniki badań ekspozycyjnych),
- efekt samoregeneracji zapewnia znakomitą ochronę krawędzi,
- najlepsza i najbardziej efektywna kosztowo alternatywa dla stali ocynkowanej zanurzeniowo,
- szeroki zakres dostępnych gatunków i wymiarów,
- łatwość obróbki,
- przyjazny środowisku.

W kontakcie z glebą, powłoka Magnelis® również wytwarza warstwę ochronną pokrywającą powierzchnię stali. Ta bardzo zwarta warstwa ogranicza kontakt stali z ziemią, radykalnie spowalniając postępy korozji.

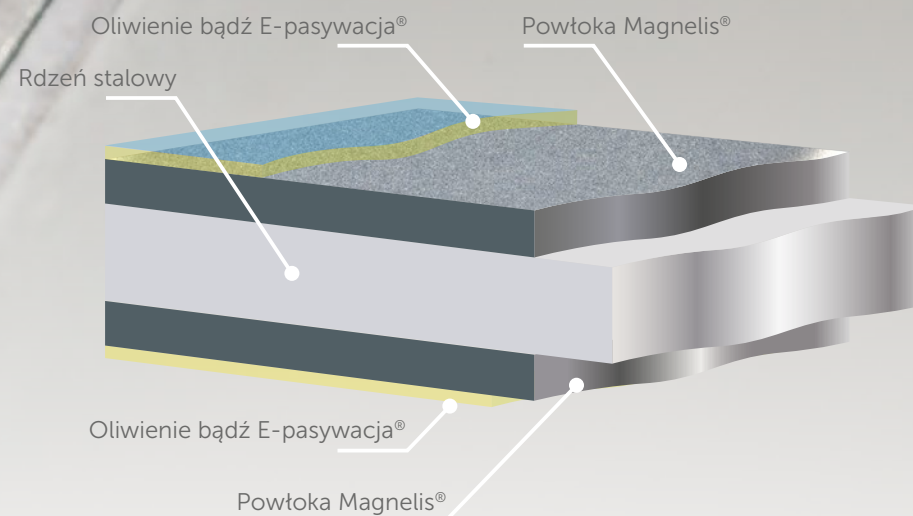
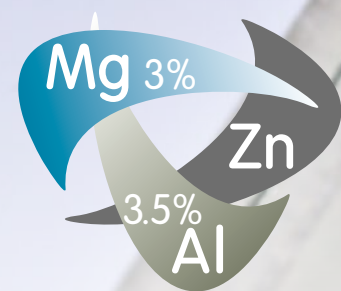
TRWAŁA POWŁOKA DLA KONSTRUKCJI SOLARNYCH.

Magnelis® stanowi w tej chwili najlepszą dostępną powłokę dla konstrukcji farm fotowoltaicznych pod względem zabezpieczenia antykorozyjnego.



Na Magnelis® ZM310, z którego wykonywane są konstrukcje nośne instalacji solarnych, udzielana jest gwarancja do 25 lat*. To pierwsza powłoka metaliczna objęta gwarancją w środowisku morskim (C5-M, ISO 12944-2).

* Gwarancja udzielona firmie Budmat przez ArcelorMittal na materiał Magnelis® ZM310.



Powłoka Magnelis® ma naturalnie ciemnoszarą barwę.

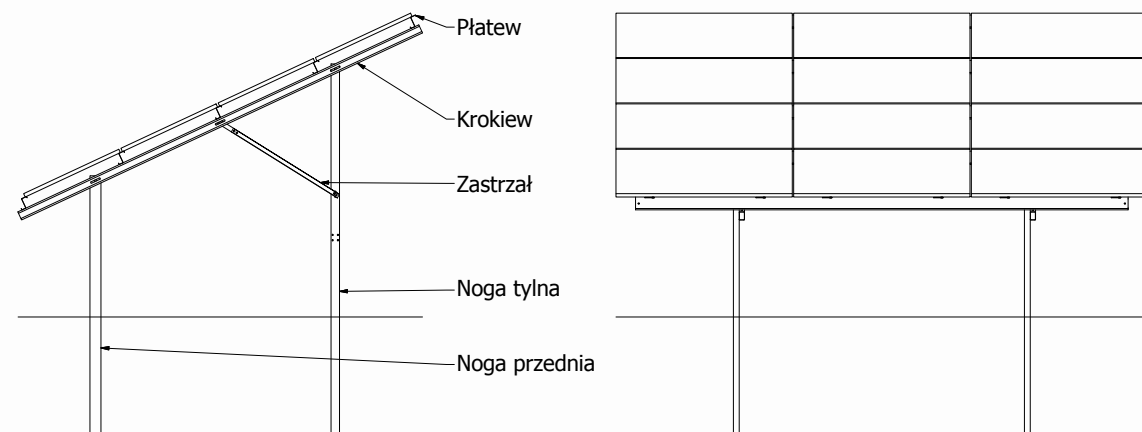
Materiał zabezpieczony jest przyjazną dla środowiska E-pasywacją®, a na żądanie oliwiony.

Podstawowe zalety powłoki Magnelis®

w zastosowaniach do montażu instalacji solarnych to:

- gwarantowana trwałość do 25 lat,
- zwiększona odporność na ścieranie,
- efektywna ochrona przed korozją nawet w przypadku posadowienia w ziemi,
- szeroka oferta zarówno w zakresie grubości powłok, jak i gatunków stali,
- efektywność kosztowa,
- szybka instalacja,
- ograniczenie wpływu na środowisko.

Do wykonania górnych elementów instalacji solarnych zalecane minimum jest powłoka Magnelis® ZM310 o grubości 25 µm na stronę. Natomiast do wykonania elementów posadowionych w gruncie bądź narażonych na intensywne ścieranie powłoka Magnelis® ZM430 o grubości 35 µm na stronę.

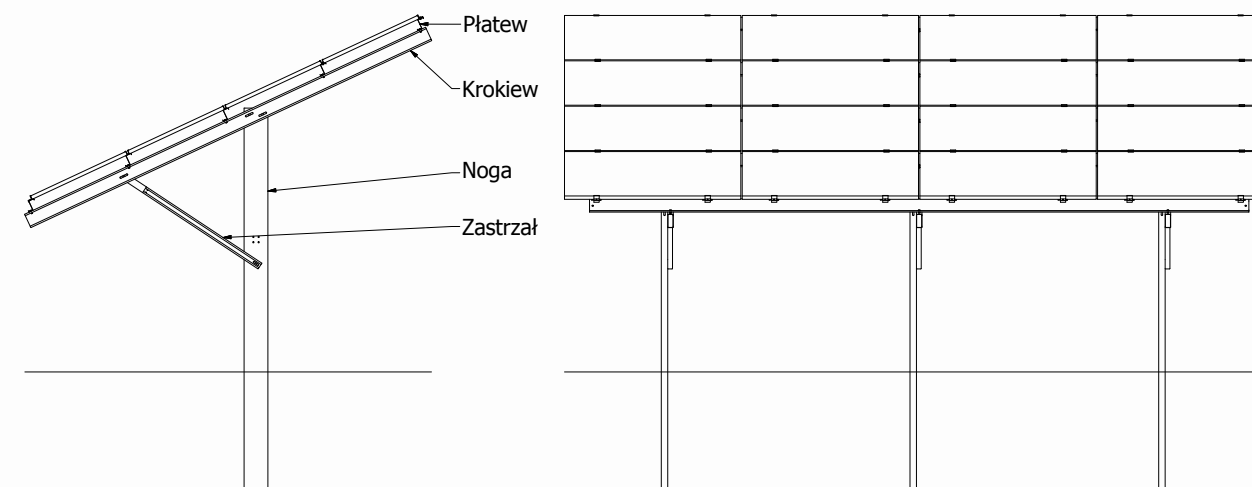


Stoły FWD1

Konstrukcja dwupodporowa wbijana w grunt.

Panele poziomo w konfiguracjach ilości paneli: 4x3, 4x4, 4x5, 4x6, 4x7, 4x8, 4x9.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

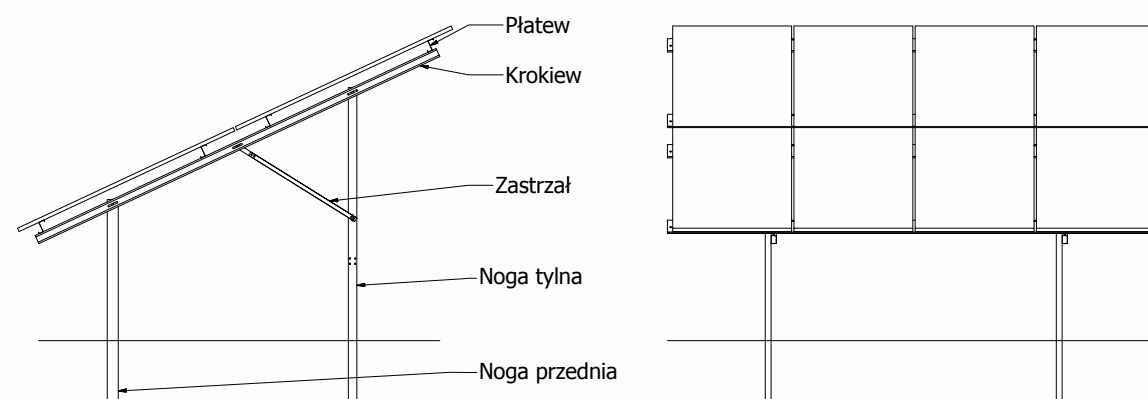


Stoły FWJ1

Konstrukcja jednopodporowa wbijana w grunt.

Panele w układzie poziomym w konfiguracjach: 4x3, 4x4, 4x5, 4x6, 4x7, 4x8, 4x9.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

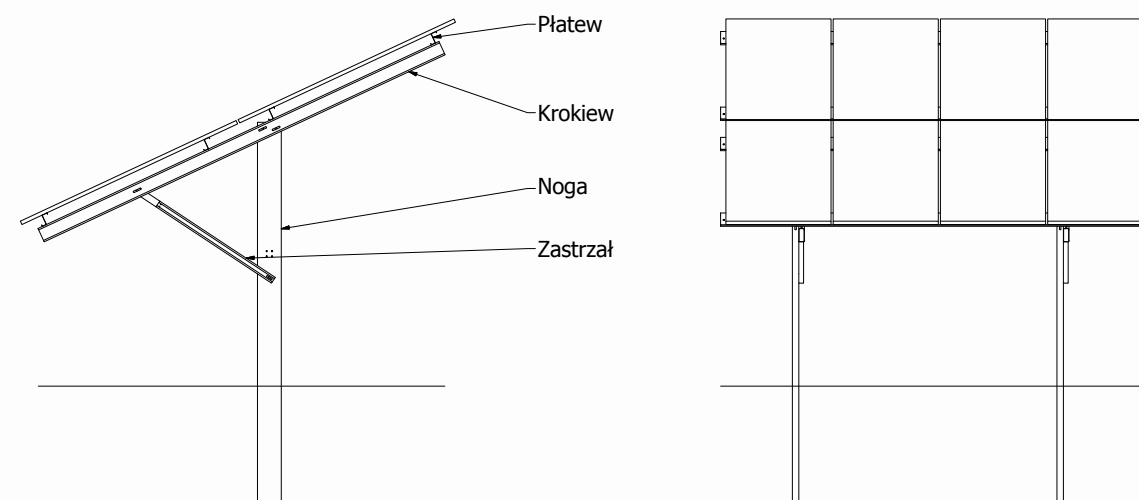


Stoły FWD2

Konstrukcja dwupodporowa wbijana w grunt.

Panele pionowo w konfiguracjach: 2x4, 2x5, 2x6, 2x7, 2x8, 2x9, 2x10, 2x11, 2x12, 2x13, 2x14.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

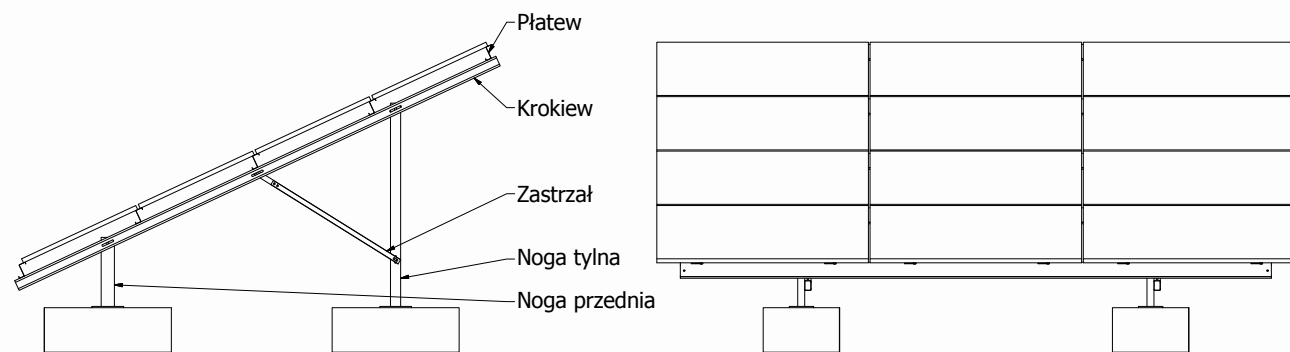


Stoły FWJ2

Konstrukcja jednopodporowa wbijana w grunt.

Panele pionowo w konfiguracjach: 2x4, 2x5, 2x6, 2x7, 2x8, 2x9, 2x10, 2x11, 2x12, 2x13, 2x14.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

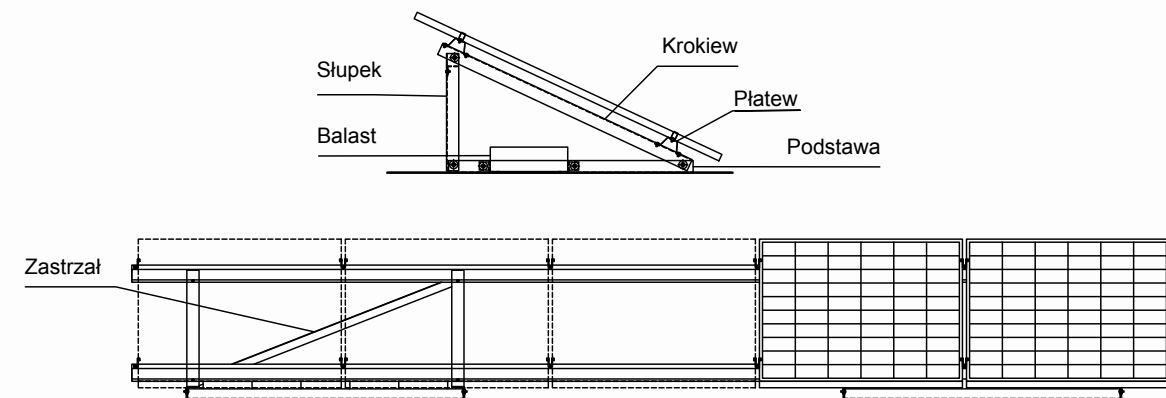


Stoły FBD1

Konstrukcja dwupodporowa mocowana do betonowych bloków balastowych.

Panele poziomo w konfiguracjach: 4x3, 4x4, 4x5, 4x6, 4x7, 4x8, 4x9.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.

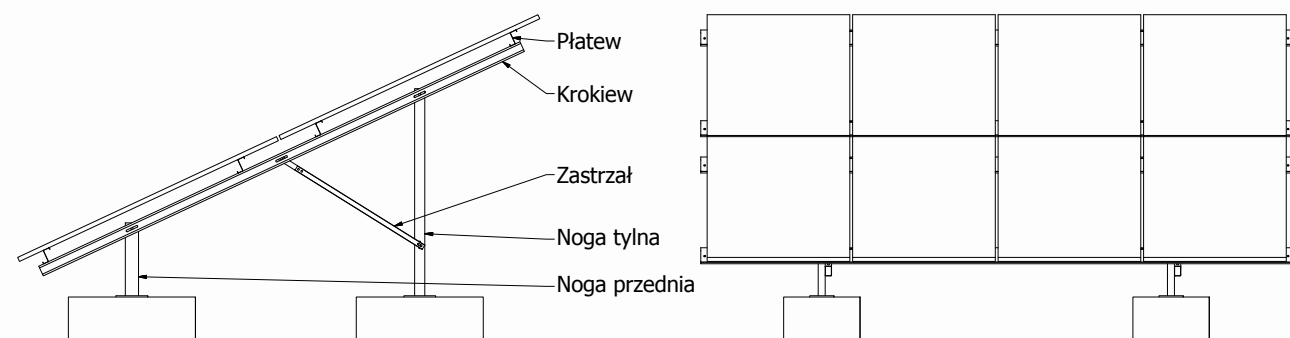


Stoły KDP1

Mocowane do betonowych bloków balastowych.

Panele poziomo lub pionowo w konfiguracjach projektowanych indywidualnie pod inwestycję.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.



Stoły FBD2

Konstrukcja dwupodporowa mocowana do betonowych bloków balastowych.

Panele pionowo w konfiguracjach: 2x4, 2x5, 2x6, 2x7, 2x8, 2x9, 2x10, 2x11, 2x12, 2x13, 2x14.

Kąty nachylenia: 15°, 20°, 25°, 30°, 35°.





Przykładowe realizacje zaprojektowane i wykonane przez firmę **REMOR** – z wykorzystaniem elementów dostarczonych przez **Budmat.** Inwestycje



Fot. własna firmy Budmat.



Fot. własna firmy Budmat.



Fot. własna firmy Budmat.





Fot. własna firma Budmat.



Fot. własna firma Budmat.



Fot. własna firma Budmat.



Fot. własna firma Budmat.



Przykładowe realizacje zaprojektowane i wykonane przez firmę **REMOR** – z wykorzystaniem elementów dostarczonych przez **Budmat.** Inwestycje



Przykładowe realizacje zaprojektowane i wykonane przez firmę **REMOR** – z wykorzystaniem elementów dostarczonych przez **Budmat.** Inwestycje



Przykładowe realizacje zaprojektowane i wykonane przez firmę **REMOR** – z wykorzystaniem elementów dostarczonych przez **Budmat.** Inwestycje



Przykładowe realizacje zaprojektowane i wykonane przez firmę **REMOR** – z wykorzystaniem elementów dostarczonych przez **Budmat.** Inwestycje

15.12.2020

UWAGA: Katalog nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego. Jest tylko przykładową prezentacją z opisem wyrobów Firmy Budmat. Kolorystyką prezentowanych tu produktów może różnić się od rzeczywistej kolorystyk wyrobów.

+48 501 197 163
inwestycje@budmat.com
budmat.com