





## KLEJE DO OCIEPLEŃ

<b>ATLAS STOPTER K-50</b> biały uniwersalny klej do ociepleń ścian zewnętrznych	200
<b>ATLAS STOPTER K-20</b> 2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki	202
<b>ATLAS STOPTER K-10</b> zaprawa klejąca do styropianu i XPS	204
<b>ATLAS HOTER U</b> 2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki	206
<b>ATLAS HOTER S</b> zaprawa klejąca do styropianu i XPS	208
<b>ATLAS GRAWIS U</b> 2 w 1 - zaprawa klejąca do styropianu oraz do zatapiania siatki	210
<b>ATLAS GRAWIS S</b> zaprawa klejąca do styropianu	212
<b>ATLAS ROKER W-20</b> 2 w 1 - zaprawa klejąca do wełny oraz do zatapiania siatki	214
<b>ATLAS ROKER W-10</b> zaprawa klejąca do ocieplania stropów	216

## SYSTEMY OCIEPLEŃ

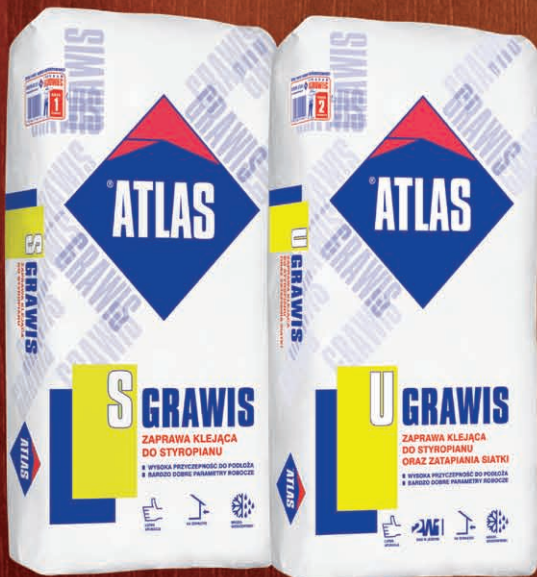
### KLEJE GRAWIS

GRAWIS S - zaprawa klejąca do styropianu

GRAWIS U - 2w1 zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej



**TYLKO ATLAS!**



## ŁATWOŚĆ KLEJENIA MODELOWEGO OCIEPLENIA

- WYSOKA PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA
- BARDZO DOBRE PARAMETRY ROBOCZE

**GRAWIS U** - 2w1 zaprawa klejąca do styropianu oraz do zatapiania siatki

**GRAWIS S** - zaprawa klejąca do styropianu



NAJSILNIEJSZA MARKA BUDOWLANA W POLSCE

# KLEJE DO OCIEPLEŃ

Prawidłowe wykonanie warstwy ociepleniowej zależy jest od prawidłowego doboru kleju. Podstawowe zadania kleju do ociepleń, to:

- trwałe połączenie podłoża z materiałem termoizolacyjnym
- zapewnienie ochrony termoizolacji przed uszkodzeniem mechanicznym
- stworzenie odpowiednio mocnego i równego podłoża pod tynk cienkowarstwowy.

Kleje oferowane przez ATLAS cechuje wysoka jakość i duża różnorodność. W swojej ofercie posiadamy kleje, które umożliwiają przyklejenie warstwy izolacyjnej oraz wykonanie na niej warstwy zbrojącej. Dotyczy to zarówno zastosowania różnych typów styropianu, jak i wełny.

Kleje do ociepleń marki ATLAS można podzielić pod kilkoma względami.

## TYP KLEJU

- klej do przyklejania termoizolacji
- klej uniwersalny do przyklejania termoizolacji i wykonywania warstwy zbrojonej

## RODZAJ PRZYKLEJANEGO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO

(cechy izolacji, które warunkują parametry klejów, to przede wszystkim nasiąkliwość, przyczepność, stopień odkształcalności mechanicznej płyty).

- styropian elastyfikowany EPS
- polistyren ekstrudowany XPS
- wełna mineralna elewacyjna
- wełna lamelowa.

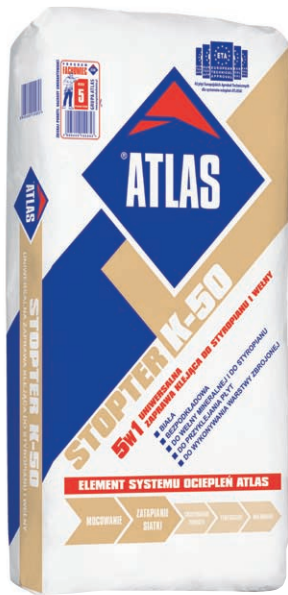
Aby dobrać taki klej do ociepleń, który będzie odpowiadał potrzebom, należy odpowiedzieć sobie na kilka pytań:

- Jaki materiał izolacyjny będą stosować?
- Czy za pomocą kleju będą tylko mocować płyty, czy również wykonywać na nich warstwę zbrojącą?
- Czy będą ocieplać ściany budynku, czy stropy?
- W jakich warunkach atmosferycznych będą wykonywać ocieplanie?
- Na jakim podłożu będą przyklejać izolację?
- Do jakiej wysokości będą ocieplać budynek?

## Dobór kleju

PRODUKT										
	ATLAS STOPTER K-50	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS STOPTER K-10	ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER S	ATLAS GRAWIS U	ATLAS GRAWIS S	ATLAS ROKER W-20	ATLAS ROKER W-10	
<b>DANE TECHNICZNE</b>										
Proporcje mieszania z wodą [l/25 kg]	5,0-5,5	5,0-5,5	5,0-5,50	5,0-5,50	5,0-5,50	5,75-6,25	5,5-6,0	5,5-6,25	5,5-6,25	
Gotowość do pracy [godz.]	4	4	3	4	3	4	4	2	4	
Czas otwarty [min]	25	25	25	25	25	25	25	30	25	
Przyczepność do styropianu [MPa]	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1			
Przyczepność do wełny [MPa]	≥ 0,08							≥ 0,08	≥ 0,08	
Przyczepność do betonu [MPa]	≥ 0,25	≥ 0,6	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,6	≥ 0,3	
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ] - przyklejanie płyt	styropian	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,5-5,5	4,5-5,5	
	wełna	4,5-5,5								
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ] - warstwa zbrojona	styropian	3,0-3,5	3,0-3,5	3,0-3,5	3,0-3,5	3,0-3,5	3,0-3,5	5,5-6,5	5,5-6,5	
	wełna	5,5-6,5								
Temp. stosowania [°C]	5-30	0-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	
Kolor warstwy zbrojonej	biały	szary		szary		szary		szary		
<b>PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ</b>										
Mocowanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Mocowanie i warstwa zbrojona	✓	✓		✓		✓		✓		
<b>RODZAJ TERMOIZOLACJI</b>										
Styropian EPS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Styropian XPS		✓	✓	✓	✓					
Wełna mineralna	✓							✓	✓	
<b>OGRANICZENIA ZE WZGLĘDU NA WYSOKOŚĆ BUDYNKU</b>										
Do 12 m						✓	✓			
Do 25 m*		✓	✓	✓	✓					
Bez ograniczeń	✓							✓	✓	

\*powyżej 25 metrów stosować ocieplenie z wełny mineralnej klejonej na ATLAS ROKER W-20 lub ATLAS ROKER W-10; w budynkach powstałych do 1995 roku, stosować bez ograniczeń wysokości.



www.atlas.2dkod.pl/655

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

## ATLAS STOPTER K-50

### biały uniwersalny klej do ociepleń ścian zewnętrznych

- biały
- bezpodkładowy
- do wełny mineralnej i do styropianu
- do przyklejania płyt i do warstwy zbrojącej
- również do styropianu grafitowego



NA ŚCIANY



MROZO-WODOODPORNY



ŁATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNIA



APLIKACJA PACA



### Klej uniwersalny o 5 unikatowych zastosowaniach

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt termoizolacyjnych i wykonanie na nich warstwy zbrojonej – można go używać do ociepleń ze styropianem (białym, grafitowym i z dodatkiem grafitu) oraz z wełną mineralną (fasadową i lamelową). Stanowi idealne rozwiązanie na inwestycjach mieszanych, na których stosuje się płyty termoizolacyjne z różnych materiałów.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – jest zbrojony włóknami szklanymi, a biały cement użyty do jego produkcji pozwala stworzyć mocniejszą warstwę niż jego „szare” odpowiednik.

Nie wymaga stosowania podkładów pod tynki – unikalna struktura związanego kleju tworzy warstwę, do której silnie przylegają tynki cienkowarstwowe, a biały cement zmniejsza możliwość powstawania na powierzchni tego typu tynku przebarwień pochodzących z szarego cementu.

Posiada ograniczoną nasiąkliwość – wraz z warstwą tynku cienkowarstwowego doskonale zabezpiecza termoizolację przed działaniem wody.

### Przeznaczenie

Stanowi element systemu ociepleń ATLAS ETICS oraz systemu ATLAS RENOTER (docieplania istniejących ociepleń).

Służy zarówno do przyklejania płyt termoizolacyjnych, jak i do wykonywania warstwy zbrojonej – w technologii ocieplania budynków.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie tradycyjnym, energooszczędnym i pasywnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

Jest wysokoelastyczny – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Posiada bardzo wysoką przyczepność – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Posiada bardzo dobre parametry aplikacyjne – podczas przygotowywania mieszanki, formowania na płycie, zatapiania siatki itp.

### Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-50 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami szklanymi.

### Wymagania techniczne

Wyrób objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,2÷0,22 l/1 kg 5,0÷5,5 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	
na styropianie	2 mm/5 mm
na wełnie	4 mm/6 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z

## Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić, a jeśli jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlifować i odpylić.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Mocowanie płyt termoizolacyjnych

Zaprawę klejącą należy nanieść na płytę styropianową metodą „pasmowo-punktową”. Metoda ta polega na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6÷8 placków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40 % powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2÷5 mm.

W przypadku płyt z wełny mineralnej, ich powierzchnię należy wstępnie cienko przeszpać warstwą szczepną i dopiero po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”.

Do mocowania płyt za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od ich przyklejenia. Mocowanie mechaniczne płyt styropianowych jest opcjonalne (zależy od wysokości i charakteru budynku), natomiast płyt z wełny – konieczne. Do płyt z wełny mineralnej należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt./m<sup>2</sup>.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach styropianowych

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej. Na zamocowane płyty nakładamy cienką warstwę zaprawy. Po jej wstępnym związaniu, gładką pacą stalową nakładamy kolejną warstwę zaprawy w 2/3 końcowej ilości i rozprowadzamy ją równomiernie po powierzchni pacą ząbkowaną. W zaprawie zatapiaemy pas siatki. Najpierw wciskamy go w kilku punktach w nałożoną masę, a później dokładnie zatapiaemy pacą ząbkowaną tak, by siatka była całkowicie niewidoczna. Następnie nakładamy pozostałą 1/3 ilości zaprawy i dokładnie równamy powierzchnię. Pozostałe nierówności należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż po upływie 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależy od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt styropianowych: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

Przyklejanie płyt z wełny: od 4,5 do 5,5 kg/m<sup>2</sup>.

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 5,5 do 6,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.
- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt termoizolacyjnych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek z materiału termoizolacyjnego o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką kostka ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczony oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie pokłknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

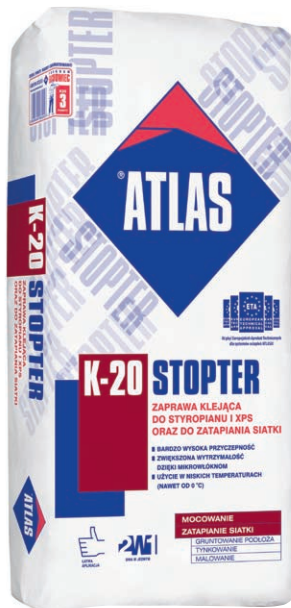
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2014-10-16



www.atlas.2dkod.pl/418

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Aż pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

## ATLAS STOPTER K-20

### 2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki

- bardzo wysoka przyczepność
- wzmocnienie mikrowłknami
- odporność na pęknięcia i rysy
- użycie w niskich temperaturach (nawet od 0 °C)
- również do styropianu grafitowego



NA ŚCIANY



MROZO- WODOODPORNY



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNIA



APLIKACJA PACA



www.programfachowiec.pl

### Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

**Stanowi element systemów ociepleń** – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobata Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

**Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym** – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

**Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego** – w tym płyt styropianowych grafitowych i z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

**Umożliwia pracę w szerokim zakresie temperatur** – nie mniej niż 0 °C w trakcie prowadzenia prac i nie mniej niż -5 °C po 8 godzinach od ich zakończenia.

**Rodzaje podłoży budowlanych** – wymienione powyżej oraz beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

**Posiada zwiększoną odporność na pęknięcie** – jest zbrojony włknami celulozowymi.

**Jest wysokoelastyczny** – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

**Posiada bardzo wysoką przyczepność** – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

**Jest paroprzepuszczalny** – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

### Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-20 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włknami celulozowymi.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,27 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,60 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,47 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg
	5,00÷5,50 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,6 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od 0 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-3092/2013. Certyfikat ZKP nr ITB-0563/Z. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 003-1 z dnia 22.04.2013. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobata Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081 WE	1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316 WE	1488-CPD-0075
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP Nr ITB-0456/Z
ATLAS CERAMIK	AT-15-8592/2011	ZKP Nr ITB-0472/Z

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

PPowierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlifować i odpylić.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak aby, była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż po upływie 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.
- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

## Opakowania

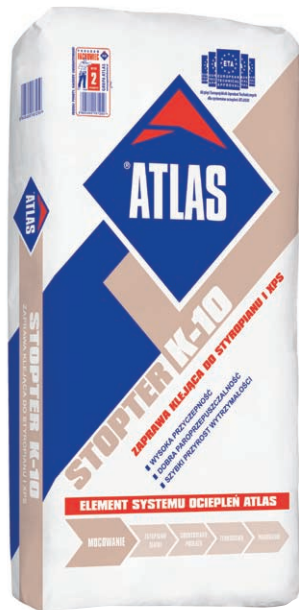
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2014-10-16





www.atlas.2dkod.pl/354

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



## ATLAS STOPTER K-10 zaprawa klejąca do styropianu i XPS

- zwiększona przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- szybki przyrost wytrzymałości
- na elementy ceramiczne, betonowe i silikatowe



NA SCIANY



MROZO-WODOODPORNY



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNIA



APLIKACJA PACA



### Przeznaczenie

Przeznaczony do przyklejania płyt termoizolacyjnych – gdy termoizolację stanowią płyty styropianowe lub z polistyrenu ekstrudowanego XPS.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego – w tym płyt styropianowych grafitowych i z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Posiada zwiększoną przyczepność – zapewnia trwałe połączenie z podłożami mineralnymi oraz płytami termoizolacyjnymi.

Charakteryzuje się szybkim przyrostem wytrzymałości – wiąże w krótkim czasie i pozwala szybko rozpocząć kolejne etapy technologiczne.

### Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-10 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,33 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,85 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,74 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg
	5,00÷5,50 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 3 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-4857/2013. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 062-1 z dnia 28.06.2013. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE 1488-CPD-0075
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP Nr ITB-0456/Z

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Przyklejanie płyt

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którym z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.
- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwowaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

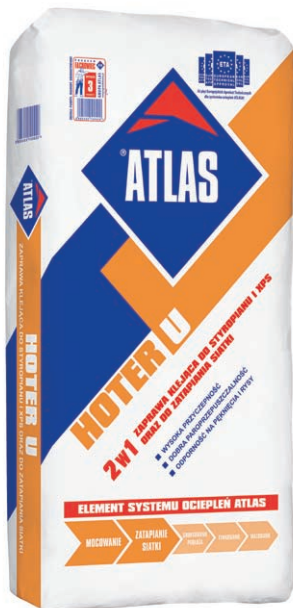
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2014-10-16



www.atlas.2dkod.pl/414

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemu ociepleń ATLAS!

## ATLAS HOTER U

### 2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- wzmocnienie mikrowłóknami
- odporność na pęknięcia i rysy
- również do styropianu grafitowego



NA ŚCIANY



MROZO-WODOOPORNY



ŁATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNĄ



APLIKACJA PACĄ



### Przeznaczenie

**2 w 1** – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

**Stanowi element systemów ociepleń** – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

**Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym** – pomagają uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

**Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego** – w tym płyt grafitowych i z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

**Jest elastyczny** – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

**Posiada zwiększoną odporność na pękanie** – jest wzbogacony mikrowłóknami, dzięki czemu warstwa zbrojona doskonale przenosi naprężenia.

**Posiada wysoką przyczepność** – mocno przylega do podłoża mineralnych.

**Jest paroprzepuszczalny** – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

### Dane techniczne

ATLAS HOTER U produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami celulozowymi.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,40 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg 5,00÷5,50 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-6347/2014. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 081-1 z dnia 07.11.2014. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE 1488-CPD-0075
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP Nr ITB-0456/Z

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlifować i odpylić.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po trzech dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą ząbatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaszpachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż przed upływem 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

## Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz przyjętej technologii przyklejania płyty.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.
- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pylących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża, można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

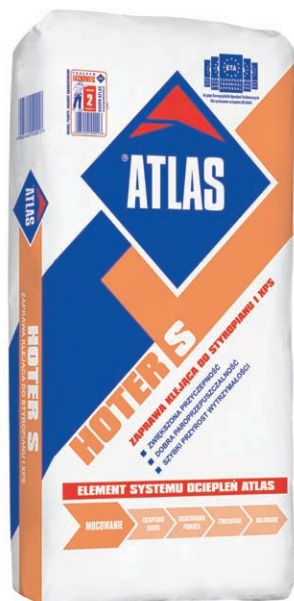
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

Data aktualizacji: 2014-11-07



www.atlas.2dkod.pl/360

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



## ATLAS HOTER S

### zaprawa klejąca do styropianu i XPS

- zwiększona przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- szybki przyrost wytrzymałości
- na elementy ceramiczne, betonowe i silikatowe



### Przeznaczenie

Przeznaczony do przyklejania płyt termoizolacyjnych – gdy termoizolację stanowią płyty styropianowe (w tym płyty z dodatkiem grafitu) lub z polistyrenu ekstrudowanego XPS.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

**Rodzaje podłoży budowlanych** – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

**Jest paroprzepuszczalny** – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

**Posiada zwiększoną przyczepność** – zapewnia trwałe połączenie z podłożami mineralnymi oraz płytami termoizolacyjnymi.

**Charakteryzuje się szybkim przyrostem wytrzymałości** – wiąże w krótkim czasie i pozwala szybko rozpocząć kolejne etapy technologiczne.

### Dane techniczne

ATLAS HOTER S produkowany jest w postaci gotowej, suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,47 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,48 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,47 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg
	5,00÷5,50 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 3 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-6348/2014. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 080 z dnia 06.11.2014.

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE 1488-CPD-0075
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP Nr ITB-0456/Z

Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej: Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Przyklejanie płyt

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych powyżej) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przymy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący - zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył, preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

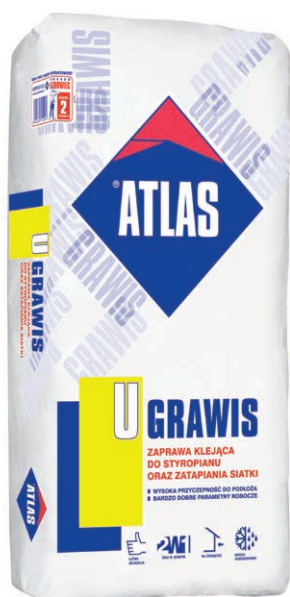
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

*Data aktualizacji: 2014-11-07*



[www.atlas.2dkod.pl/558](http://www.atlas.2dkod.pl/558)

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

## ATLAS GRAWIS U

### 2 w 1 - zaprawa klejąca do styropianu oraz do zatapiania siatki

- do przyklejania styropianu i zatapiania siatki
- posiada bardzo dobre parametry robocze
- zalecany do wysokości 12 m
- wysoka przyczepność do podłoża
- również do styropianu grafitowego



### Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków. Umożliwia przyklejanie płyt styropianowych, w tym płyt grafitowych i z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych, silikatowych lub keramzytowych.

### Właściwości

**Optymalnie dobrana receptura** – zapewnia odpowiednią przyczepność kleju do styropianu oraz umożliwia łatwe wykonanie warstwy zbrojącej.

**Wysoka przyczepność** – mocno przylega do podłoża mineralnych i do styropianu, umożliwia przyklejanie płyt termoizolacyjnych nawet o grubości 25 cm.

**Wysoka lepkość** – klej nie zsuwa się z pacy oraz z powierzchni płyty.

**Wysoka plastyczność** – w trakcie nakładania na podłoże i wykonywania warstwy zbrojącej klej nie wałkuje się, nie zrywa się, nie ciągnie się itp.

**Wydłużony czas gotowości do pracy** – ogranicza konieczność dodatkowego mieszania niezużytego kleju.

**Wydłużony czas korygowania** – umożliwia poprawne ułożenie płyt.

**Elastyczność** – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

**Paroprzepuszczalność** – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

### Dane techniczne

ATLAS GRAWIS U produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,40 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,40 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,47 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania: woda/sucha mieszanka	ok. 0,22 l / 1 kg
	ok. 0,55 l / 25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania AT-15-8721/2014. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 119.

## Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i - jeśli jest zbyt chłonne - zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych zaleca się je przeszlifować i odpylić.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobrać dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż przed upływem 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

## Zużycie

Zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pylących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

## Opakowania

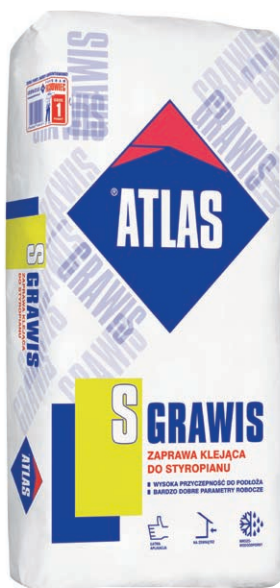
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

*Data aktualizacji: 2014-10-17*





www.atlas.2dkod.pl/557

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

## ATLAS GRAWIS S zaprawa klejąca do styropianu

- do przyklejania styropianu
- bardzo dobre parametry robocze
- zalecany do wysokości 12 m
- wysoka przyczepność do podłoża



### Przeznaczenie

Przyklejanie płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS w technologii ocieplania budynków.

Umożliwia przyklejanie płyt styropianowych, w tym płyt z dodatkiem grafitu, oraz elastyfikowanych.

**Rodzaje podłoży budowlanych** – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych, silikatowych bądź keramzytowych.

### Właściwości

**Optymalnie dobrana receptura** – zapewnia odpowiednią przyczepność kleju do styropianu i doskonałe parametry robocze.

**Wysoka przyczepność** – mocno przylega do podłoży mineralnych i do styropianu, umożliwia przyklejanie płyt termoizolacyjnych nawet o grubości 25 cm.

**Wysoka lepkość** – klej nie zsuwa się z pacy oraz z powierzchni płyty.

**Wysoka plastyczność** – w trakcie nakładania na podłoże klej nie wałkuje się, nie zrywa się, nie ciągnie się itp.

**Wydłużony czas gotowości do pracy** – ogranicza konieczność dodatkowego mieszania niezużytego kleju.

**Wydłużony czas korygowania** – umożliwia poprawne ułożenie płyt.

**Elastyczność** – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

**Paroprzepuszczalność** – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

### Dane techniczne

ATLAS GRAWIS S produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,47 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,53 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania: woda/sucha mieszanka	0,22÷0,24 l / 1 kg
	5,5÷6,0 l / 25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania AT-15-8720/2014. Krajowa deklaracja zgodności nr 118 z dnia 06.11.2014.

## Przyklejanie płyt

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i - jeśli jest zbyt chłonne - zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (porcja podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobrać dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

## Zużycie

Zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

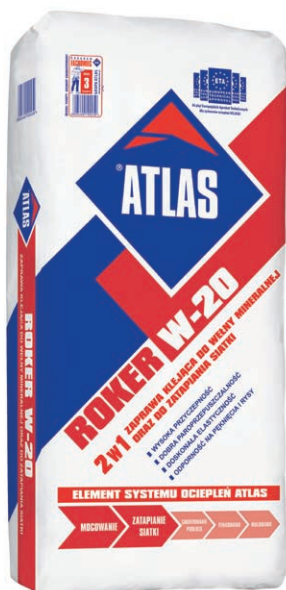
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-11-07



www.atlas.2dkod.pl/363

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

## ATLAS ROKER W-20

### 2 w 1 - zaprawa klejąca do wełny oraz do zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- doskonała elastyczność
- odporność na pęknięcia i rysy
- na mury surowe i otynkowane



NA ŚCIANY



NA SUFITY



MROZO- WODOODPORNY



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNIA



APLIKACJA PACA



www.programfachowiec.pl

### Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Można go stosować do ociepleń wełną mineralną zarówno o nieuporządkowanej (tzw. płyty fasadowe), jak i uporządkowanej strukturze włókien (tzw. płyty lamelowe).

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegiel, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

### Właściwości

Posiada bardzo wysoką przyczepność – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest wysokoelastyczny – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Stanowi element mineralnej renowacji starych, osypujących się tynków – wraz z zatapianą w nim siatką zbrojącą i farbą elewacyjną tworzy warstwę naprawczą zniszczonych tynków (popękanych, słabych, zabrudzonych).

Jest wysoce paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę, co ma znaczenie zwłaszcza przy użyciu wełny mineralnej.

### Dane techniczne

ATLAS ROKER W-20 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,24 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,43 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,22÷0,25 l/1 kg
	5,50÷6,25 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	4 mm/6 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,6 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	min. 30 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobate Techniczną ITB AT-15-2927/2014 i Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji ITB-0604/Z. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 005-1 z dnia 10.03.2014. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE 1488-CPD-0036
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ITB-0222/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ITB-0436/Z

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

## Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby. Podłoże należy zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT, gdy jest zbyt chłonne lub gdy stanowią je słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Nierówności należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt z wełny mineralnej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (porcja podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

### Przyklejanie płyt

Powierzchnię płyt należy cienko przeszpałować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobieciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt./m<sup>2</sup>.

### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej. Na zamocowane płyty nakładamy kolejną warstwę zaprawy w 2/3 końcowej ilości i rozprowadzamy ją równomiernie po powierzchni pacą ząbkowaną. W zaprawie zatapiamy pas siatki. Najpierw wciskamy go w kilku punktach w nałożoną masę, a później dokładnie zatapiamy pacą ząbkowaną tak, by siatka była całkowicie niewidoczna. Następnie nakładamy pozostałą 1/3 ilości zaprawy i dokładnie równamy powierzchnię. Pozostałe nierówności należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

- Przyklejanie płyt: od 4,5 do 5,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Wykonanie warstwy zbrojonej: od 5,5 do 6,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia), zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek wełny o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie rozzerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

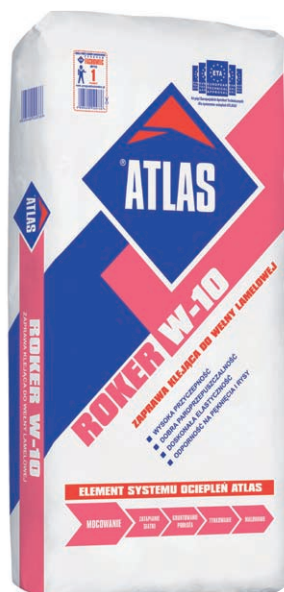
## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

*Data aktualizacji: 2014-05-13*



www.atlas.2dkod.pl/600

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

## ATLAS ROKER W-10 zaprawa klejąca do ocieplania ścian i stropów

- wysoka przyczepność do wełny i podłoża
- plastyczny przy nakładaniu
- paroprzepuszczalny
- jest elementem niepalnego systemu ociepleń



### Przeznaczenie

Przyklejanie płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej w technologii ocieplania ścian zewnętrznych budynków w systemie ATLAS ROKER. Montaż termoizolacji z wełny lamelowej w systemie ocieplania stropów ATLAS ROKER G (odmiana III):

- przyklejanie płyt do powierzchni stropów (od strony sufitów na zewnątrz budynków), nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane – stropów nad przejazdami, przejściami, miejscami postojowymi, itp.
- przyklejanie płyt do ścian i stropów (od strony sufitów wewnątrz budynków) w pomieszczeniach nieogrzewanych, takich jak garaże, piwnice – nad którymi lub w sąsiedztwie których znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

Rodzaje podłoża budowlanych – beton wszystkich klas, tynk cementowy, cementowo-wapienny, nieotynkowane mury z cegieł, pustaków, bloczków itp.

### Właściwości

Posiada wysoką przyczepność – dobrze przylega do typowych podłoży budowlanych.

Jest elastyczny – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych na inne warstwy systemu.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Tworzy warstwę o wysokiej wytrzymałości – trwałe połączenie warstw termoizolacyjnych z podłożem.

Jest wygodny w pracy – posiada bardzo dobrą urabialność, jest plastyczny w trakcie nakładania, doskonale przylega do wełny mineralnej.

### Dane techniczne

ATLAS ROKER W-10 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	1,65 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,21÷0,25 l / 1 kg 5,25÷6,25 l / 25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

### Wymagania techniczne

ATLAS ROKER W-10 stanowi element systemów ociepleń:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ITB-0222/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ITB-0436/Z

## Przyklejanie płyt

### Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby. Podłoże należy zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT gdy jest zbyt chłonne lub gdy stanowią je słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Nierówności należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

### Przyklejanie płyt w systemie ATLAS ROKER G (ocieplenie stropów)

Powierzchnię płyt z wełny lamelowej należy cienko przespachlować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” pacą ząbkowaną. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia.

### Przyklejanie płyt w systemie ATLAS ROKER (ocieplenie ścian)

Powierzchnię płyt należy cienko przespachlować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placzków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobiściu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt/m<sup>2</sup>

### Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt i wynosi od 4,5 do 5,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu.
- Ocieplenia stropów wykonane na zewnątrz budynków nie mogą być narażone na bezpośredni wpływ opadów atmosferycznych. Ocieplenia stropów i ścian wykonane wewnątrz budynków nie mogą być narażone na uszkodzenia mechaniczne.
- Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia), zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na stropie, 8-10 kostek wełny o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie zerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, nie jest ono wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudno do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

## Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

*Informacje zawarte w Kartce Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

*Data aktualizacji: 2013-02-06*