



Aplikacja natryskowa pompą
inoBEAM M8
Obsługa i konserwacja

Obróbka maszynowa

Aplikacja natryskowa MB 2K przy użyciu pompy inoBEAM M8

Informacje ogólne

Podczas aplikacji natryskowej MB 2K należy wziąć pod uwagę kilka parametrów. Chcielibyśmy je krótko opisać, aby umożliwić odpowiednie przygotowanie tzw. frontu robót.

Wyposażenie placu budowy

- Pompę należy „zaparkować” w taki sposób, aby móc w pełni wykorzystać jej potencjał: podłoże powinno być równe, miejsce zacienione, a odpowiednie akcesoria (narzędzia/węże/ewentualnie kompresor itp.) przygotowane i dostępne.
- Stosowane węże powinny być używane wyłącznie do MB 2K (materiały o zróżnicowanym składzie mogą wchodzić we wzajemne reakcje). Węże należy wyczyścić – zaleca się wstępne przepłukanie dostępnym w handlu środkiem czyszczącym. Pozwala to zminimalizować ryzyko braku poślizgu materiału oraz reakcji z pozostałościami materiału aplikowanego wcześniej.
- **Parametry sprężarki:**
 - bezolejowy kompresor o wydajności min. 350 l/min (zalecane 600 l/min) na wylocie;
 - wewnętrzna średnica węża do powietrza nie powinna być mniejsza niż 6 mm;
 - w przypadku inoBEAM M8 należy wziąć pod uwagę, że przy zastosowaniu kompresora budowlanego z węzłem powietrznym (złącze kłowe) do połączenia z pompą zasilającą (część EWO V) należy zastosować przejściówkę (EWO M – część kłowa);
 - powyższych instrukcji należy przestrzegać, gdy sprężarka jest dostarczana przez serwis wypożyczający i wziąć pod uwagę, że ciśnienie robocze powietrza w wężu do zaprawy Inotec wynosi max 15 bar.

Przygotowania

- Do mieszania materiału należy używać urządzenia Collomix XO 4/6 i mieszadła DLX. Stosuj akcesoria czyszczące (np. Remmers Quirlex).
- Lej zasypowy
Jeśli to konieczne, do leja zasypowego włożyć folię, co usprawnia przepływ materiału oraz ułatwia czyszczenie. W razie potrzeby folię można wymienić w trakcie pracy. Opcjonalnie można zastosować środek do maszyn ułatwiający poślizg (np. wazelinę techniczną).

Obróbka

- Chłonne podłoża mineralne zagruntować preparatem Kiesol MB.
- Niewielkie ubytki oraz wolne przestrzenie w podłożu należy wypełnić wykonując szpachlowanie drapanie z MB 2K. Całkowite zabezpieczenie przed powstawaniem pęcherzy w powłoce uszczelniającej zapewnia jedynie całkowicie wyschnięte szpachlowanie wypełniające.
- Wykonywanie hydroizolacji przez natrysk powinno obejmować wykonanie minimum dwóch warstw materiału. Nałożenie kilku cieńszych warstw spowoduje szybsze wysychanie i pozwoli uzyskać gładszą powierzchnię powłoki. Maksymalna grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 2 mm.
- Podczas natrysku należy w miarę możliwości chronić węże przed nagrzewaniem się
- Należy zaplanować i przeprowadzić okresowe przerwy na płukanie maszyny. Zaleca się wykonać płukanie co 6 do 8 opakowań natryskiwane materiału. Intensywność przerw uzależniona jest od pory roku, warunków atmosferycznych, maszyny, lokalizacji, rodzaju wykonywanych prac, jak również zespołu pracowników.

Obsługa maszynowa

inoBEAM M8



- 1 Podłączyć zdalne sterowanie włączania pompy inoBEAM M8 (opcjonalnie)



- 2 Podłączyć wąż tłoczący



- 3 Umieścić na pompie lej zasypowy



4 Wąż tłoczący połączyć z głowicą natryskową



5 Do głowicy natryskowej podłączyć wąż do powietrza



6 Drugi koniec węża do powietrza podłączyć do sprężarki



7 Podłączyć wyłącznik zdalny z kablem zdalnego sterowania (opcjonalnie)



8 Złożyć dyszę do natrysku na głowicę



9 Podłączyć pompę inoBEAM M8 oraz sprężarkę do źródła zasilania. Aby zapewnić bezawaryjne działanie urządzenia oraz kompresora zalecamy stosowanie przewodu o przekroju nie mniejszym niż 2,5 mm. Jeśli konieczne jest stosowanie dłuższych przewodów, maszyna oraz sprężarka powinny być zasilane oddzielnymi przewodami



10 Napełnić maszynę czystą wodą poprzez lej zasypowy



11 Ustawić maszynę na tryb FWD



- 12** Otworzyć dopływ materiału przy głowicy natryskowej, zamknąć dopływ powietrza oraz ustawić pokrętko wydajności na „1”

Uruchomić przepływ do momentu wypłynięcia wody z dyszy



- 13** Wymieszać oba komponenty MB 2K przy użyciu odpowiedniego urządzenia (np. Colomix X04/X06) oraz mieszadła (np. Colomix DLX 90 S)



- 14** Przygotowany materiał przelać do leja zasypowego. W razie potrzeby przed rozpoczęciem pracy do leja zasypowego włożyć folię, co usprawnia przepływ materiału. Folię należy zabezpieczyć przed osuwaniem się. W razie potrzeby można ją wymieniać w trakcie pracy



- 15** Kontynuować pompowanie wody aż do momentu, gdy z dyszy wypłynie nierozcieńczona masa MB 2K. Wówczas przerwać podawanie materiału



16 Uruchomić sprężarkę powietrza



17 Ponownie otworzyć dopływ materiału do dyszy natryskowej



18 Rozpocząć aplikację natryskową materiału:

- pracę należy zaczynać zawsze od ustawienia „0” na pokrętle (również po krótkiej przerwie w pracy);
- otworzyć dopływ do głowicy, otworzyć zawór na głowicy natryskującej a następnie uruchomić pompę;
- natrysk regulować za pomocą pokrętła wydajności pompowania i siły ssącej kompresora;
- pompa posiada bieg wsteczny, który umożliwia wycofanie materiału do leja zasypowego – używanie biegu wstecznego powinno się odbywać przy otwartym zaworze głowicy;
- aby zakończyć pracę należy najpierw wyłączyć pompę, zamknąć zawór kulowy, a następnie zamknąć dopływ powietrza do głowicy;
- po zakończeniu pracy pokrętło wydajności ustawić na „0”

Czyszczenie

inoBEAM M8



1 Całkowicie opróżniony lej zasypowy napętnić czystą wodą



2 Zdjąć dyszę z głowicy natryskowej



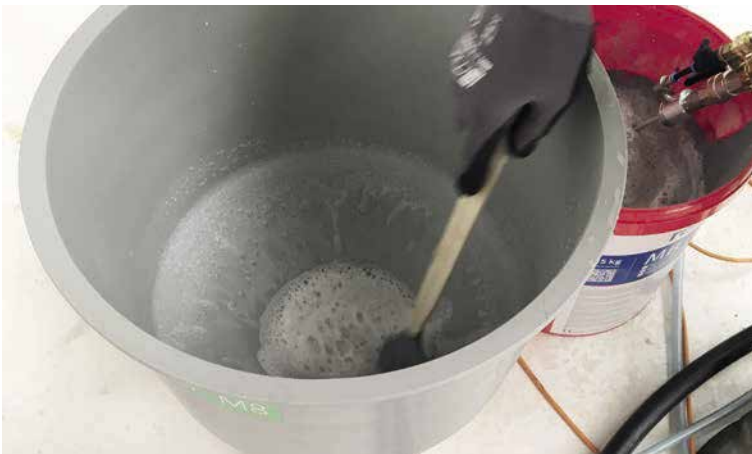
3 Dyszę dokładnie oczyścić przy użyciu czystej wody



- 4 Wąż tłoczący odłączyć od maszyny, umieścić w nim piłętkę z gąbki i rozpocząć proces czyszczenia



- 5 Proces czyszczenia przy użyciu piłętek z gąbki (25 mm na początku i 30 mm do dokładnego czyszczenia) powtarzać do momentu uzyskania czystej wody przy wylocie



- 6 Lej zasypowy czyścić wodą oraz odpowiednimi narzędziami



- 7 Wyłączyć kompresor, wypuścić powietrze z węża, a następnie wąż zdemontować



8 Wyłączyć zasilanie sprężarki i odłączyć wąż na powietrze



9 Odłączyć pompę od zasilania i zdemontować lej zasypowy



10 Odłączyć zdalne sterowanie włączania pompy i założyć osłonę zabezpieczającą (opcjonalnie)



11 Wyjąć z maszyny klucz płaski



12 Rozkręcić śrubę na pompie zasilającej



13 Wyczyścić gumową membranę a następnie dokładnie docisnąć do klawiatury tłoczącej. Powierzchnię pomiędzy dwoma membranami posmarować niewielką ilością silikonu



14 Sprawdzić stan poszczególnych części urządzenia inoBEAM M8, umyć je czystą wodą, a następnie ponownie złożyć według wycięć w pompie



15 Zmontować pompę zasilającą

Remmers Polska sp. z o.o.

62-080 Tarnowo Podgórne

ul. Sowia 8

Tel.: 61 816 81 00

www.remmers.pl