

Dom hybrydowy Ensto – postaw na ogrzewanie elektryczne!

W czasach drożących surowców energetycznych, dbałości o środowisko naturalne i ograniczeń w emisji dwutlenku węgla, energooszczędność to podstawowy warunek stawiany przed nowoczesnym budownictwem. W Polsce, gdzie konieczne jest regularne ogrzewanie domów i mieszkań, ceny nośników energii stanowią główny koszt eksploatacji budynku w ciągu roku. Energia już nigdy nie będzie tania, a koszt jej pozyskania nie zmaleje. Dlatego też jedynym rozsądnym rozwiązaniem jest budowanie domów energooszczędnych lub nawet pasywnych.

Odpowiadając na wyzwania budownictwa energooszczędnego, Ensto opracowało koncepcję **domu hybrydowego**. Podstawowym założeniem

kiego jak **EnstoEnervent**. System taki nie pozwala na niekontrolowaną utratę ciepła, następującą w wyniku naturalnej wentylacji pomieszczeń.

Na odpowiedni poziom komfortu cieplnego w budynku wpływa **system ogrzewania elektrycznego Ensto**, złożony z **grzejników elektrycznych i elektrycznego ogrzewania podłogowego** (maty grzejne EnstoThinMat lub kable grzejne EnstoTassu) i wyposażony w łatwe do regulacji **termostaty** (Ensto Eco). Obserwowany obecnie renesans zainteresowania ogrzewaniem elektrycznym w domach energooszczędnych wynika z prostego rachunku ekonomicznego. System taki charakteryzuje niski koszt inwestycyjny, łatwość regulacji i nieskomplikowany montaż – dostęp do sieci elektrycznej istnieje w każdym budynku i pomieszczeniu. Dobrze ocieplony budynek, taki jak dom energooszczędny, do utrzymania wewnątrz odpowiedniego komfortu cieplnego potrzebuje niewielkiej ilości energii.

Ogrzewanie domu prądem elektrycznym to również brak konieczności budowania kominów, ponoszenia kosztów przeglądów i regulacji instalacji oraz nieporównywalnie większe bezpieczeństwo użytkownika (eliminacja ryzyka zaciągnięcia). Awaryjne zdarzenia są niezwykle rzadkie, dla przykładu, okres gwarancji na maty grzewcze Ensto wynosi 10 lat.

W domu hybrydowym występują również inne systemy Ensto, wpływające na minimalizację zużycia energii pochodzącej ze źródeł tradycyjnych, a co za tym idzie na redukcję emisji CO₂.

Oświetlenie energooszczędne oparte na świetłówkach kompaktowych i diodach LED, wyposażone dodatkowo w czujniki ruchu to flagowy system produkcji Ensto. Ta doskonała kombinacja nowoczesnych technologii oświetleniowych pozwala na znaczne oszczędności energii, nawet o 80%.

Efektywne działanie i nadzór nad systemami zainstalowanymi w domu hybrydowym za-



pewnia **EnstoGuard** – urządzenie monitorujące w czasie rzeczywistym **zużycie energii elektrycznej** i innych mediów, dzięki czemu właściciel zyskuje pełną kontrolę nad bilansem energetycznym w swoim domu z podziałem na różne grupy odbiorników i ze statystykami dobowymi, tygodniowymi oraz miesięcznymi na tle temperatur wewnątrz i na zewnątrz budynku.

Koncepcja domu hybrydowego wybiega również w przyszłość dzięki uwzględnieniu możliwości ładowania samochodów elektrycznych przez jego mieszkańców. Ensto, jako jeden z promotorów motoryzacji elektrycznej posiada w swojej ofercie **domowe terminale do ładowania aut zasilanych prądem**, które możemy używać sami lub odpłatnie udostępniać je innym osobom.

Przemysław Drożdżik
Ensto Pol



tej koncepcji jest wykorzystanie materiałów budowlanych o niskim współczynniku przenikania ciepła gwarantujących zachowanie doskonałych parametrów **izolacyjności** oraz wykorzystanie **naturalnych źródeł energii** np. słonecznej, poprzez odpowiednią ekspozycję budynku. Dom hybrydowy Ensto wyposażony jest również w instalacje i urządzenia energooszczędne, gwarantujące utrzymanie w budynku odpowiedniego komfortu użytkownika.

Dom energooszczędny musi być maksymalnie szczelny, więc dla uzyskania odpowiedniej jakości powietrza konieczne jest zastosowanie sprawnego **systemu wentylacji z odzyskiem ciepła**, ta-

Dział Building Technology firmy Ensto Pol poszerzy szerokie grono partnerów handlowych nawiązując współpracę z firmami produkcyjnymi, deweloperskimi i budowlanymi oraz dystrybutorami systemów lub produktów komplementarnych dla domów energooszczędnych, a także z projektantami i agentami do oferowania nowych rozwiązań energooszczędnych dla budownictwa produkcji ENSTO w oparciu o lukratywne umowy prowizyjne.

Szczegóły:
Dyrektor Sprzedaży Tadeusz Markiewicz,
Tadeusz.Markiewicz@ensto.com, tel. 605 549 603

Ensto Pol Sp. z o.o.
ul. Starogardzka 17A, 83-010 Straszyn
tel. 801 360 066, faks 58 692 40 20
www.ensto.pl