

Nowości produktowe ZMK SAS



W odpowiedzi na oczekiwania rynku, ZMK SAS przygotowuje nowe rozwiązania grzewcze, aby sprostać wymaganiom użytkowników, poprawiając jakość wykonania, dostosowując rozwiązania konstrukcyjne do optymalnego spalania różnych rodzajów opału nawet nie najlepszej jakości.

Biomasa pod kontrolą – kocioł SAS AGRO-ECO

Lata doświadczeń w produkcji oraz eksploatacji kotłów opalanych biomasą (pelety, ziarna zbóż, suche pestki owoców) pozwoliły na opracowanie w ZMK SAS nowego systemu



podawania paliwa z mechanizmem dwóch ślimaków oraz kanałem przesypowym.

Dotychczas dostępne na rynku podajniki biomasy wyposażone w pojedynczą spiralę transportową oraz zabezpieczenie w postaci „strażaka” są uciążliwe w eksploatacji. W przypadku wzrostu temperatury w układzie podającym paliwo następuje otwarcie zaworu – zalania paleniska wodą. Powoduje to konieczność dokładnego czyszczenia komory kotła, co jest niezwykle prac- i czasochłonne. **W przypadku podajnika opracowanego przez zespół konstrukcyjny ZMK SAS transport paliwa z zasobnika opału do komory paleniskowej odbywa się tak, aby wyeliminować niebezpieczeństwo cofnięcia płomienia do zasobnika opału w trakcie normalnej pracy, postoju podajnika, jak również w przypadku przerw w dostawie energii elektrycznej (brak zasilania).**

Nowatorskie rozwiązanie oparte o układ dwóch ślimaków z odpowiednio zestopniowaną prędkością podawania paliwa zwiększa bezpieczeństwo użytkownika kotła bez konieczności stosowania dodatkowego zabezpieczenia mechanicznego. Standardowo kocioł posiada również zabezpieczenie elektroniczne w postaci czujnika temperatury podajnika.

Nowatorskie rozwiązanie:

- podawanie paliwa z mechanizmem dwóch ślimaków,
- stopniowana prędkość podawania,
- kontrola procesu spalania – kolorowy wyświetlacz.

Wielozadaniowy specjalista – kocioł SAS ECO

Kocioł SAS ECO z podajnikiem tłokowym przystosowany do spalania miazgi, eko-groszku, dzięki zmianom konstrukcyjnym paleniska uzyskał również możliwość spalania peletów – paliwa całkowicie ekologicznego.

W górnej części paleniska automatycznego umieszczono płaskownik służący do montażu paneli ceramicznych do spalania peletów. Palenisko kotłów o mocy powyżej 48 kW wyposażone zostało także w boczne wkładki ceramiczne. Wejście do paleniska i palenisko zostały wykonane z żaroodpornej nierdzewnej stali o grubości 8 mm dla dodatkowego zabezpieczenia przed korozją.

Dodatkowo na dolnym palenisku rusztowo-wodnym spalimy inne paliwa: węgiel, drewno itp.



Tak funkcjonalne, wielopaliwowe rozwiązanie grzewcze pozwala na łatwe dostosowanie się do dostępnych i atrakcyjnych cenowo rodzajów opału, a także na optymalne wykorzystanie urządzenia do zmiennych warunków pogodowych.

Nowatorskie rozwiązanie:

- dwa oddzielne paleniska – automatyczne (podajnik tłokowy) i tradycyjne (ruszt wodny),
- panele ceramiczne do spalania peletu,
- palenisko z żaroodpornej stali nierdzewnej zabezpieczające przed korozją.

SAS[®]
MIECZYŚLAW SAS

Zakład Metalowo-Kotlarski „SAS”
ul. Przemysłowa 3, Owczary
28-100 Busko Zdrój
tel. 41 378 46 19, faks 41 370 83 10
e-mail: biuro@sas.busko.pl
www.sas.busko.pl