

NOWOŚĆ NA RYNKU centrale rekuperacyjne **enervent**[®]



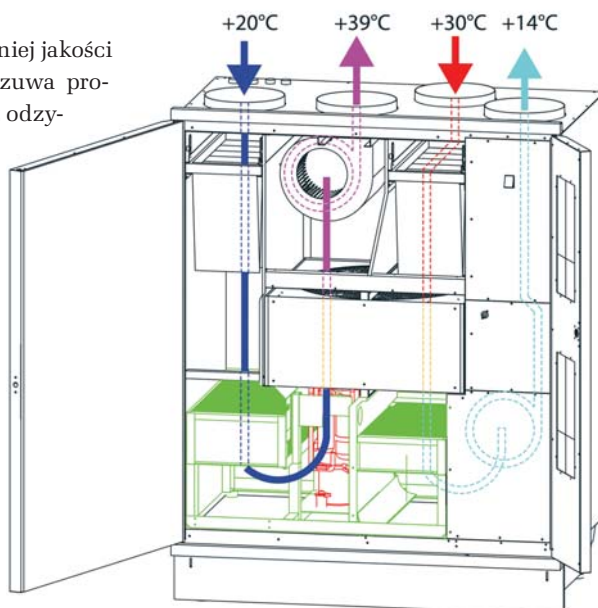
Wyczerpywanie się paliw kopalnych, wzrost cen energii, a także rosnące zanieczyszczenie środowiska naturalnego powodują zwiększenie zainteresowania budową obiektów o zredukowanym zapotrzebowaniu na energię. Urządzeniem, które umożliwia utrzymanie odpowiednich parametrów powietrza w pomieszczeniach, przy jednoczesnym oszczędzaniu energii poprzez jej odzysk, jest rekuperator. Świeże powietrze w pomieszczeniu to gwarancja dobrego samopoczucia osób w nim przebywających, a także wyeliminowanie takich problemów jak nadmierna wilgoć, a co za tym idzie pojawiające się pleśń i grzyby.

Nad zapewnieniem odpowiedniej jakości powietrza i odzyskiem energii czuwa producent central wentylacyjnych z odzyskiem ciepła, firma Enervent. Centrale są produkowane przez fiński koncern od ponad 25 lat. IGLOTECH jest generalnym przedstawicielem Enerventu na polski rynek.

W centralach zastosowano wymiennik obrotowy, który umożliwia odzysk ciepła i chłodu oraz zapobiega przesuszeniu powietrza w pomieszczeniach. Wymiennik sprawdza się nawet w ciężkich zimowych warunkach panujących w Skandynawii, gdzie niska temperatura powietrza

zewnątrznego spotyka się często z ciepłym i wilgotnym powietrzem wewnętrznym. Działanie centrali polega na transporcie ogrzanego powietrza przez szereg kanałków, z których zbudowany jest wymiennik. Przez te same kanały, tylko w odwrotną stronę, przepływa powietrze nawiewane do pomieszczenia, które odbiera ciepło zaabsorbowane przez masę, z której wykonany jest wymiennik. Strefy powietrza nawiewanego i wywiewanego są od siebie oddzielone. Istotną funkcją, której nie posiadają innego typu wymienniki, jest częściowy odzysk wilgoci, który zapobiega nadmiernemu przesuszeniu się powietrza w pomieszczeniach. Ma to wysokie znaczenie szczególnie zimą, kiedy zawartość wilgoci w powietrzu zewnętrznym jest bardzo niska – tej funkcji nie mają wymienniki krzyżowe i przeciuprądowe.

Oferta produktów podzielona jest na dwie serie – Family i Pro. Seria Family to szereg różnego typu jednostek o wydajnościach do 1400m³/h, natomiast seria Pro to większe centrale do zastosowań przemysłowych o wydajnościach do 25000 m³/h. Na szczegól-



ną uwagę wśród serii Enervent[®] Family zasługują takie urządzenia jak:

- Enervent[®] Pingwin – urządzenie do montażu pionowego, o wydajności do 313 m³/h. Dostarczane jest wraz ze sterownikiem; dostępna wersja z nagrzewnicą wtórną.
- Enervent[®] LTR – urządzenie do montażu poziomego, o wydajności do 1400 m³/h. Dostarczane jest wraz ze sterownikiem; dostępna wersja z nagrzewnicą wtórną.
- Enervent[®] Piccolo – urządzenie do montażu pionowego z możliwością dostawy wraz z okapem kuchennym i wbudowanym sterowaniem, wydajność do 266 m³/h.
- Enervent[®] Pelican PRO Greenair HP[™] – urządzenie z zabudowaną pompą ciepła do montażu pionowego, o wydajności do 648 m³/h. Dostarczane jest wraz ze sterownikiem.
- Enervent[®] EDX – urządzenie łączące pompę ciepła wraz z odzyskiem, możliwość podgrzewania i chłodzenia pomieszczeń. Dostarczane wraz ze sterownikiem i jednostką zewnętrzną.

*Damian Homa
manager produktu*

**IGLOTECH**[®]

P.H.U. IGLOTECH
ul. Toruńska 41, 82-500 Kwidzyn
tel./faks 055 645 73 00
infolinia: 0801 000 120
www.iglotech.com.pl