



**StoDeco**  
Elementy architektoniczne  
z Verolithu

## Z naturalnych surowców

Verolith to lekki surowiec mineralny, wykonany w ponad 90% z perlitu, skały pochodzenia wulkanicznego. Jest doskonałym materiałem do produkcji elementów architektonicznych StoDeco.

Informacje techniczne, dane, zdjęcia i rysunki, zawarte w niniejszej broszurze, należy traktować jedynie jako materiał poglądowy, przedstawiający podstawowe informacje i zasady funkcjonowania. Wykonawca / klient zobowiązany jest sprawdzić na własną odpowiedzialność kompletność produktów i systemów oraz możliwość ich zastosowania dla danego obiektu. Prace uzupełniające zostały przedstawione jedynie schematycznie. Przedstawione założenia i dane muszą być skonfrontowane z danymi warunkami obiektowymi i w żadnym wypadku nie stanowią one planu działań inwestycyjnych ani montażowych. Należy bezwzględnie przestrzegać założeń i wytycznych zawartych w instrukcjach technicznych produktów, opisach systemów i dopuszczeniach.

# Rodzaje i kształty

Płyty z Verolithu są dostępne w standardowych w formatach o długości do 240 cm, szerokości do 120 cm i grubości do 10 cm.

Z płyt wycinane są trójwymiarowe kształty, listwy i panele zgodnie ze szczegółową specyfikacją klienta. Projekty przedstawione na tych dwóch stronach mogą stanowić punkt wyjścia dla własnych projektów.

## Bryły

- geometryczne
- amorficzne (nie pokazane)
- znaki alfanumeryczne (nie pokazane)



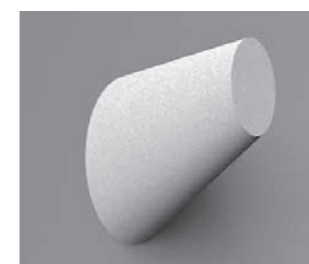
FI\_DE\_01KRNN01



FI\_DE\_03KRNN01



FI\_DE\_02KRPO01



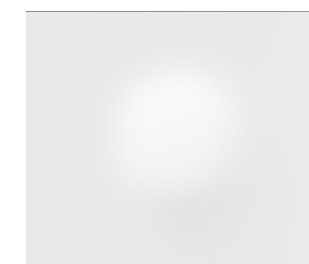
FI\_DE\_KRPS01



FI\_DE\_KRPG01



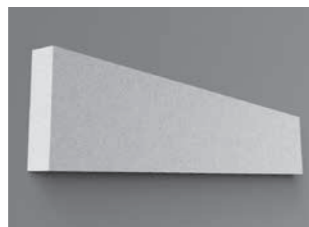
FI\_DE\_02KRPV01



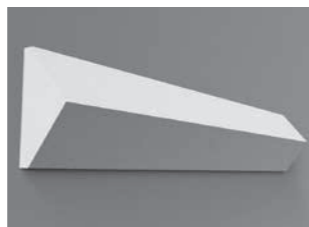
Twój własny projekt

## Listwy

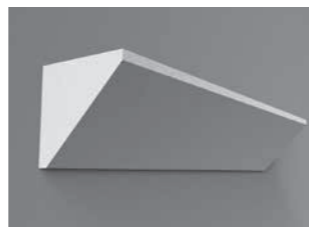
- prostokątne
- trójkątne, z występnym na środku
- trójkątne, z występnym na górze
- trójkątne, z występnym na dole



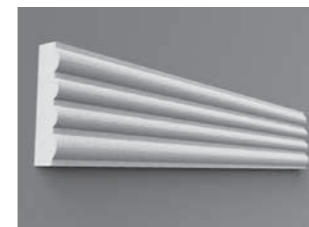
FI\_DL\_01PLNN01



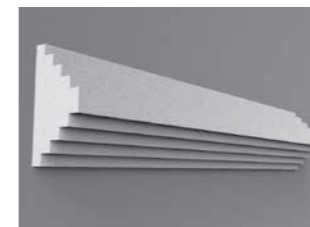
FI\_DL\_02PLNN01



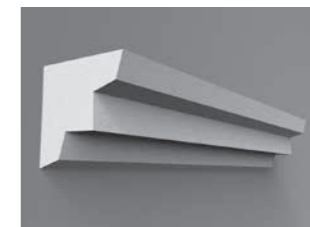
FI\_DL\_03PLNN01



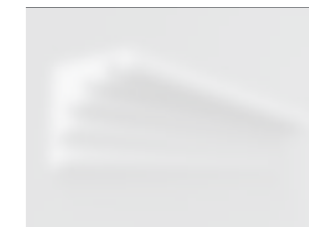
FI\_DL\_01PLW001



FI\_DL\_02PLEK01



FI\_DL\_03KXSK01



Twój własny projekt

## Panele

- płaskie, bez odstępów
- fazowane z dwóch stron
- fazowane z czterech stron
- reliefy



FI\_DP\_01K0NN01



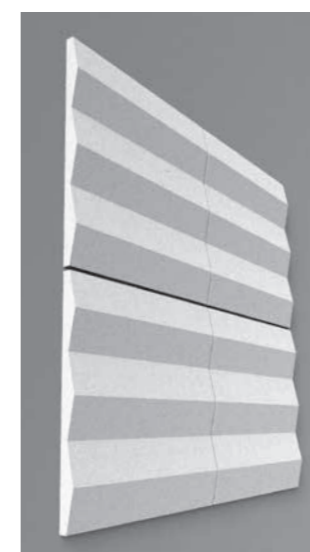
FI\_DP\_01K2SK01



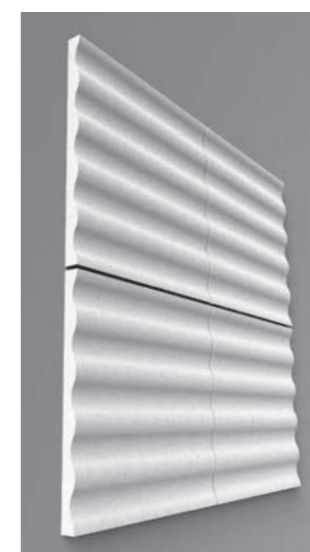
FI\_DP\_01K4EK01



FI\_DP\_01RNEK01



FI\_DP\_01RNSK01



FI\_DP\_01RNKW01



Twój własny projekt

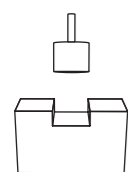
## Kształtowanie

Projekt elewacji jest punktem wyjścia do produkcji poszczególnych elementów z Verolithu.

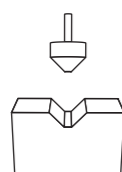
Odpowiednie kształty uzyskuje się za pomocą 5-osiowej obrabiarki CNC. Elementy o bardziej skomplikowanej budowie można wykonać również w procesie odlewania.

Gotowe elementy montowane są na system ociepleń elewacji zgodnie ze specyfikacją, a następnie pokrywane odpowiednią powłoką wierzchnią.

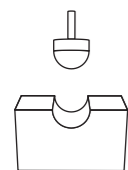
Kształty frezów do obrabiania płyt z Verolithu:



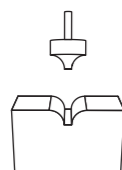
frez kwadratowy



frez stożkowy

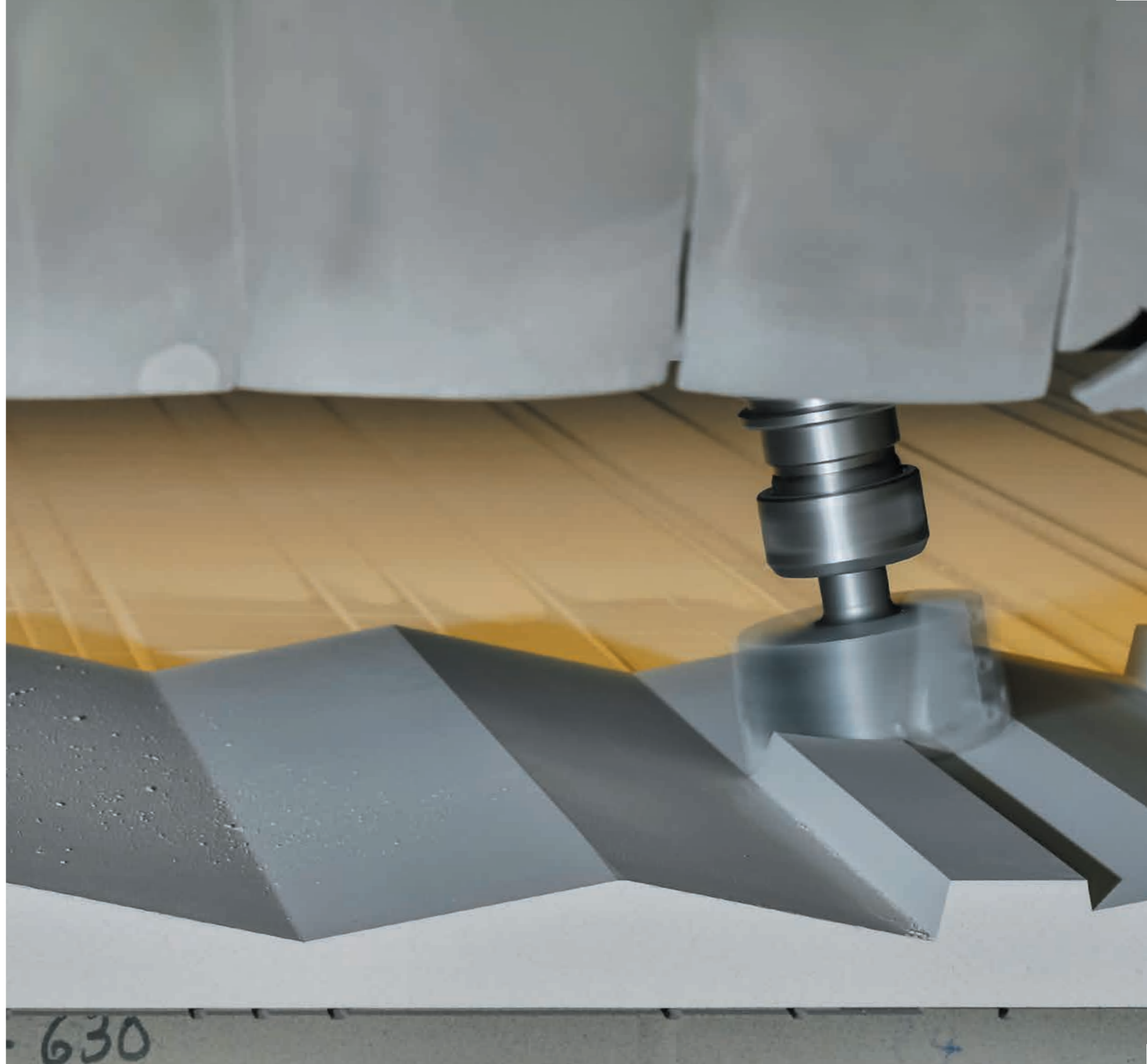
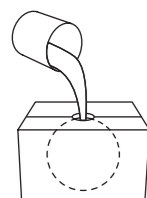


frez kulisty



frez do wyokrąglania rogów

Więcej złożonych form – np. z podcięciem – można uzyskać w procesie odlewania.

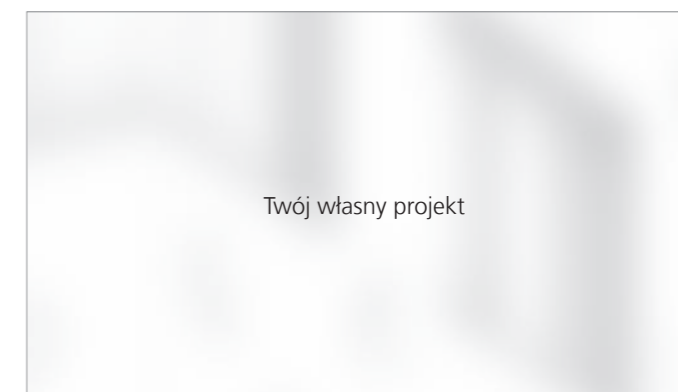


# Aranżacja, konstrukcja, akcentowanie

## Przykłady zastosowania

### Kształty 3D (od lewej)

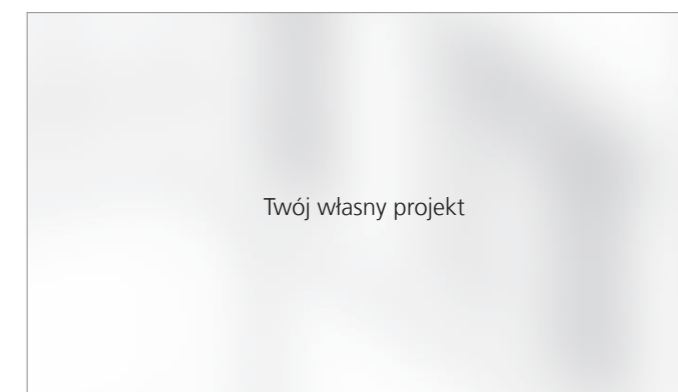
1. kształt geometryczny, układ swobodny
2. znaki alfanumeryczne, układ swobodny
3. Twój własny projekt



Twój własny projekt

### Listwy (od lewej)

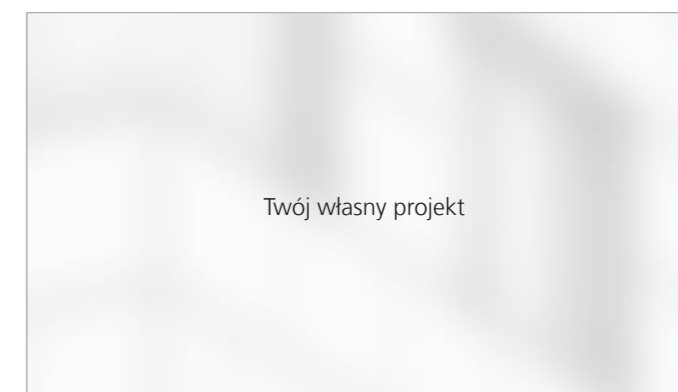
1. obramowania
2. konstrukcja pionowa i pozioma
3. Twój własny projekt



Twój własny projekt

### Panele (od lewej)

1. fazowane z dwóch stron, układ blokowy
2. ze żłobieniami i zmiennym kierunkiem ułożenia, układ kafłowy
3. Twój własny projekt



Twój własny projekt

## Referencje:

### Lewy górny róg:

“Kleine Rittergasse 11”, budynek mieszkalny,  
Frankfurt nad Menem, Niemcy  
Architekt: Franken\Architekten GmbH, Frankfurt nad Me-  
nem, Niemcy

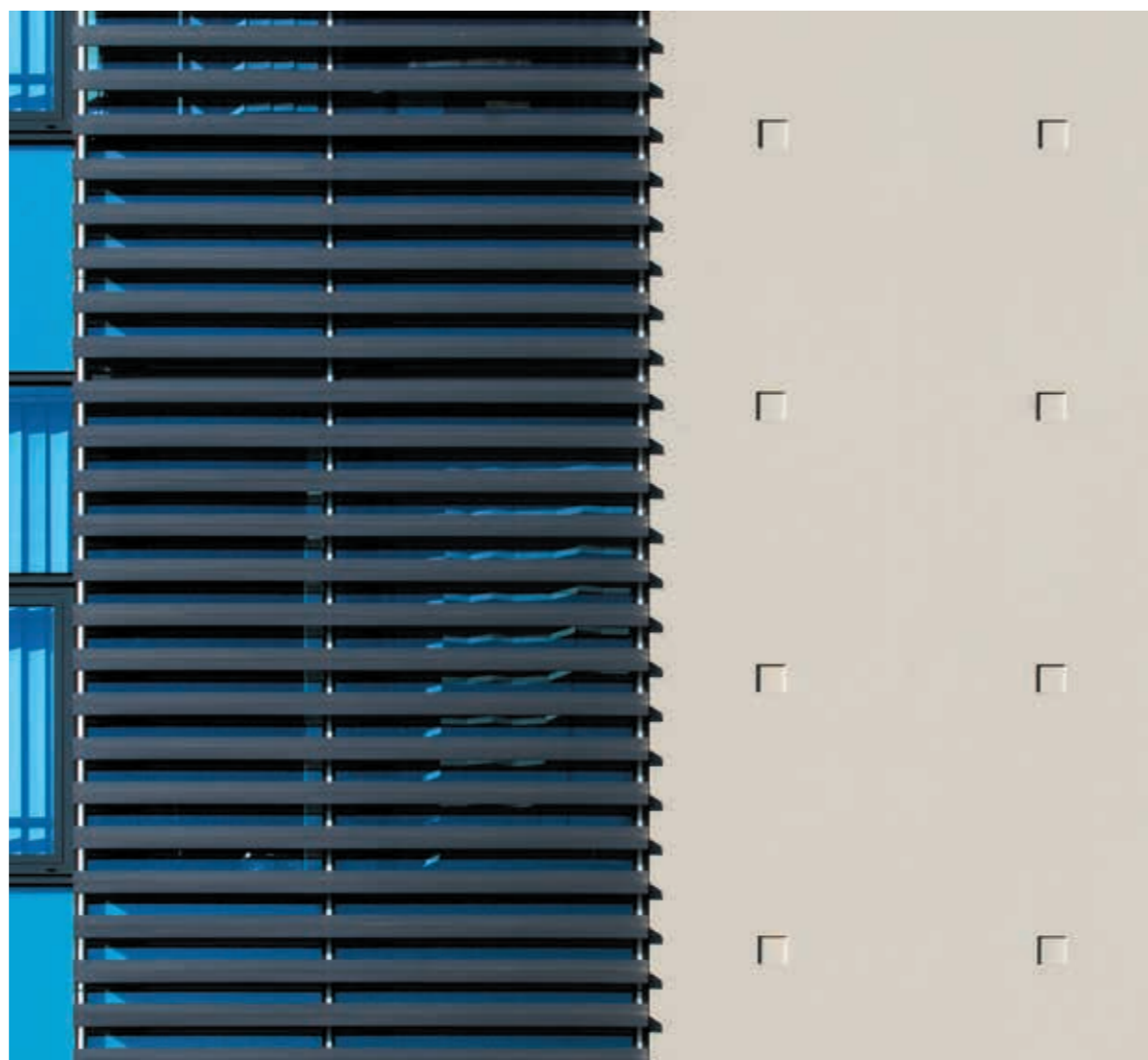
panele frezowane  
podłoże pokryte podkładem  
2 warstwy farby elewacyjnej (powierzchnia gruboziarnista)



### Prawy górny róg:

Dom wielorodzinny  
Mühlheim am Main, Niemcy  
Architekt: Wohnbau Mühlheim GmbH, Mühlheim am  
Main, Niemcy

trójwymiarowe kształty, frezowane  
3 warstwy farby elewacyjnej (powierzchnia gładka)



### Na dole po lewej:

Budynek biurowy Zarządu Portu Gdynia,  
Gdynia, Polska  
Architekt: KENTON ARCH, Gdańsk, Polska

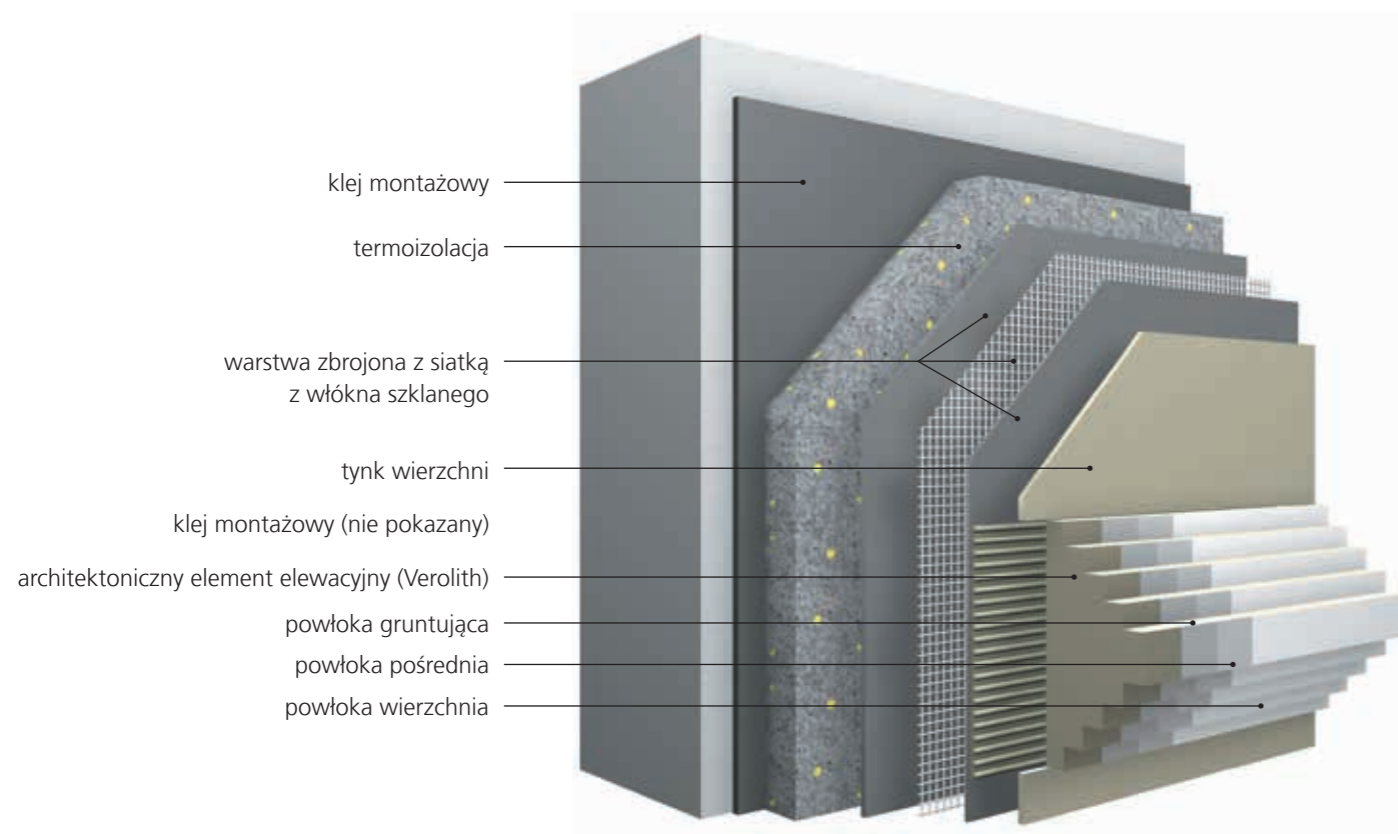
panele frezowane  
3 warstwy farby elewacyjnej (powierzchnia gładka)

### Na dole po prawej:

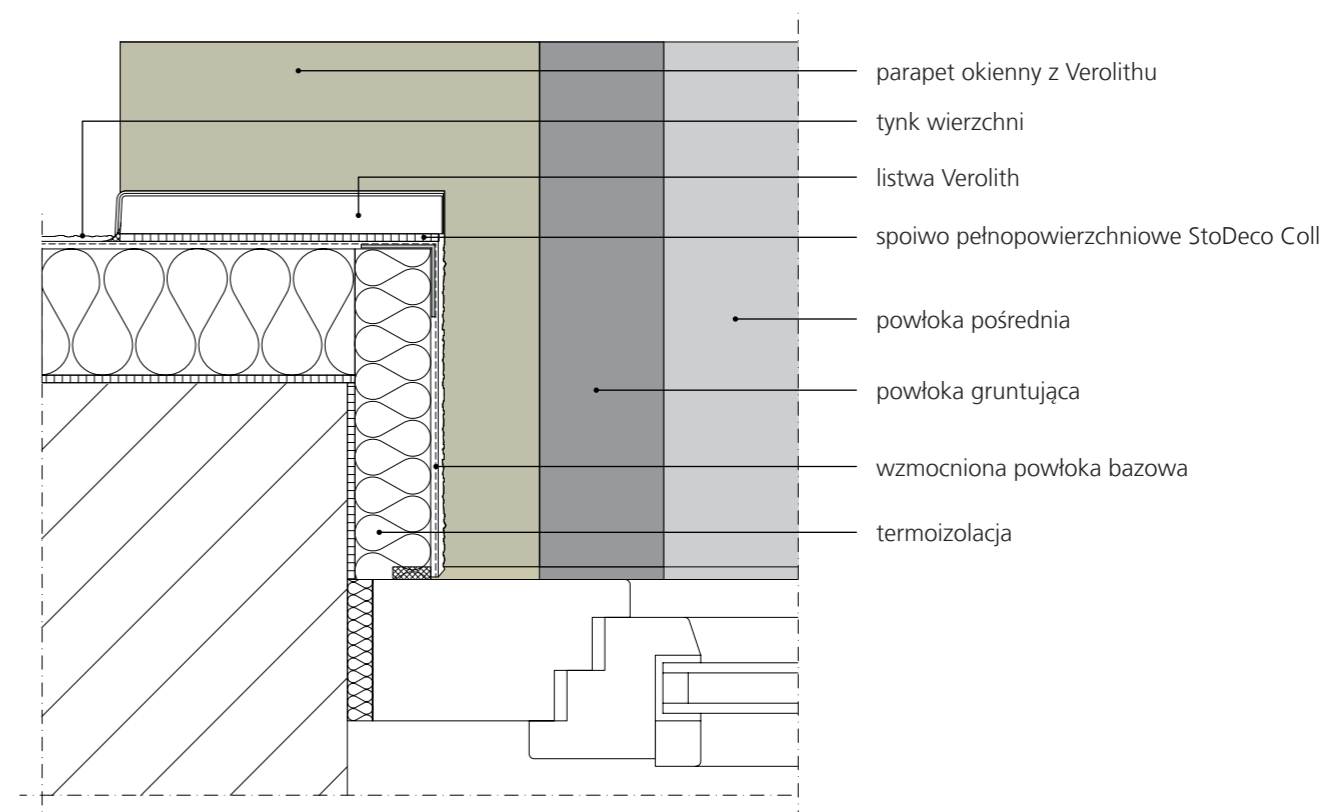
Budynek mieszkaniowo-handlowy  
Freiburg im Breisgau, Niemcy  
Architekt: Ackermann+Raff GmbH & Co. KG,  
Stuttgart, Niemcy

listwy cięte  
3 warstwy farby elewacyjnej (powierzchnia gładka)

# System



**Budowa systemu**



**Detal konstrukcyjny (przekrój poziomy)**

Okno z okalającą listwą i parapetem z Verolithu

## Sprawdzony system:

- klasyfikacja ogniowa:
  - StoTherm Classic oraz StoTherm Vario (materiał izolacyjny: EPS): B1-s1, d0 zgodnie z normą EN 13501-1\*
  - StoTherm Mineral (materiał izolacyjny: wełna mineralna): A2-s1, d0 zgodnie z normą EN 13501-1\*
- próby starzeniowe z wykorzystaniem wietrzenia higrotermicznego
- doświadczenie zdobywane w praktyce od 1998 roku
- wszystkie elementy systemu poddawane są stałym kontrolom jakości

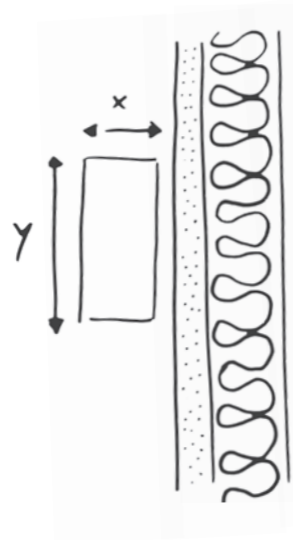
## Rysunki detali

Detale konstrukcyjne wszystkich standardowych rozwiązań, a także przykładowe profile, które mogą służyć jako baza do własnych projektów, można znaleźć online.

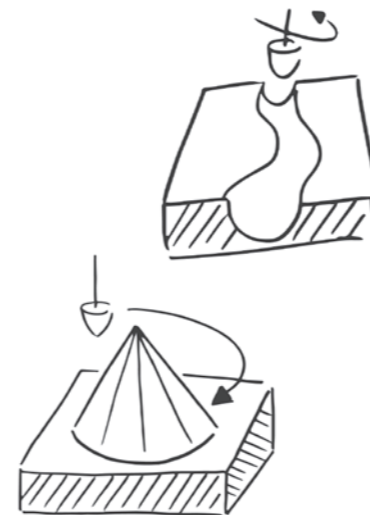
## Konsultacja indywidualna

Nasz zespół doradców – składający się z kierowników projektu, doradców klienta oraz doradców technicznych – pomoże przebrnąć przez wszystkie etapy planowania, w tym opracowanie detali, ofertowanie oraz szkolenia dotyczące montażu.

\*klasyfikacja ogniowa w przypadku systemów ociepleń elewacji zgodnie z normą EN 13501-1, jeżeli określony obszar jest zgodny z raportem klasyfikacyjnym MA 39 – VFA 2014-1649.01 (EWIS z materiałem izolacyjnym z wełny mineralnej) oraz MA 39 – VFA 2014-1649.02 (EWIS z materiałami izolacyjnymi EPS). W odniesieniu do elementów odlewanych mają zastosowanie inne klasyfikacje.



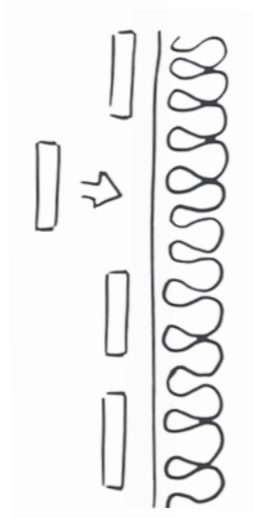
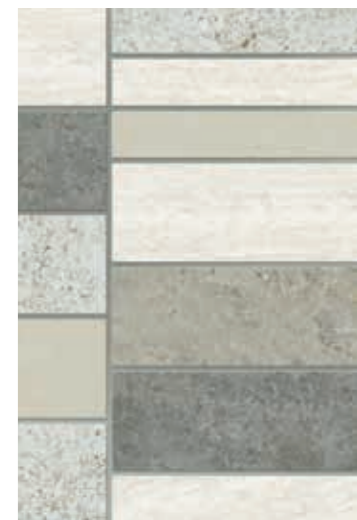
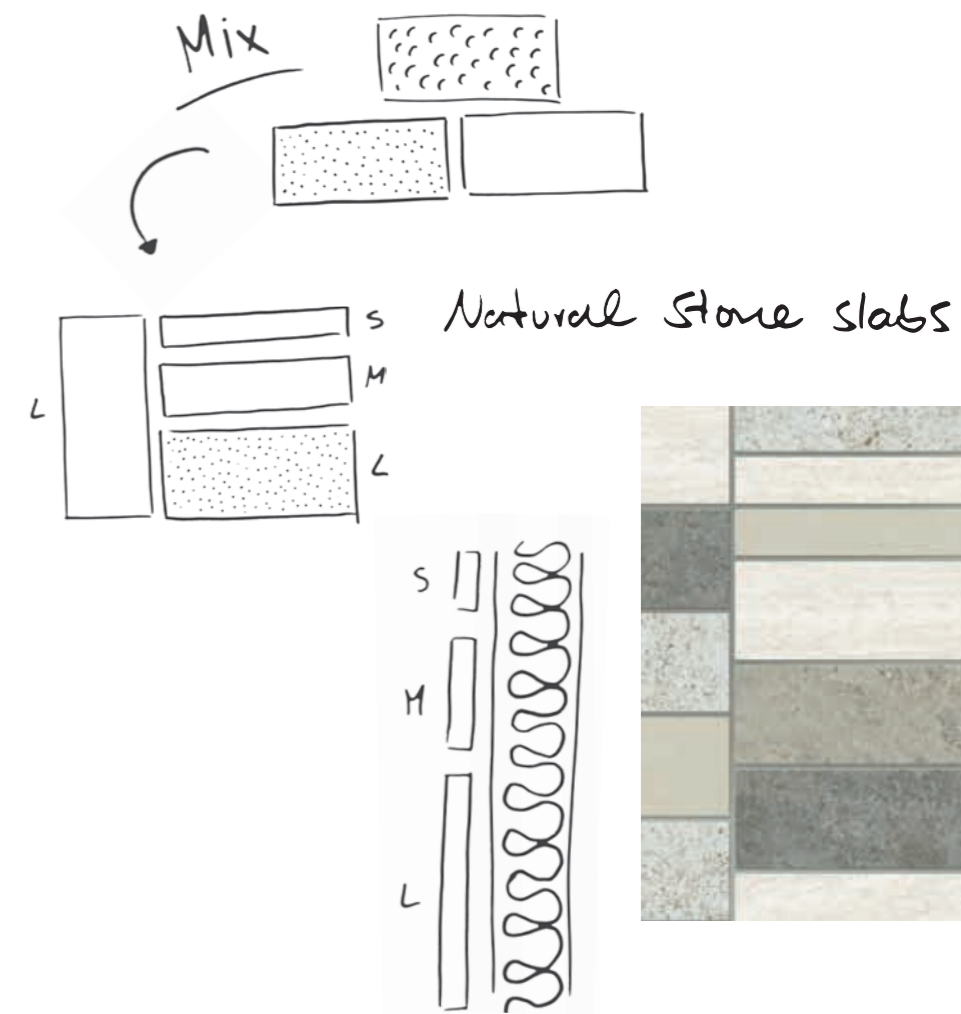
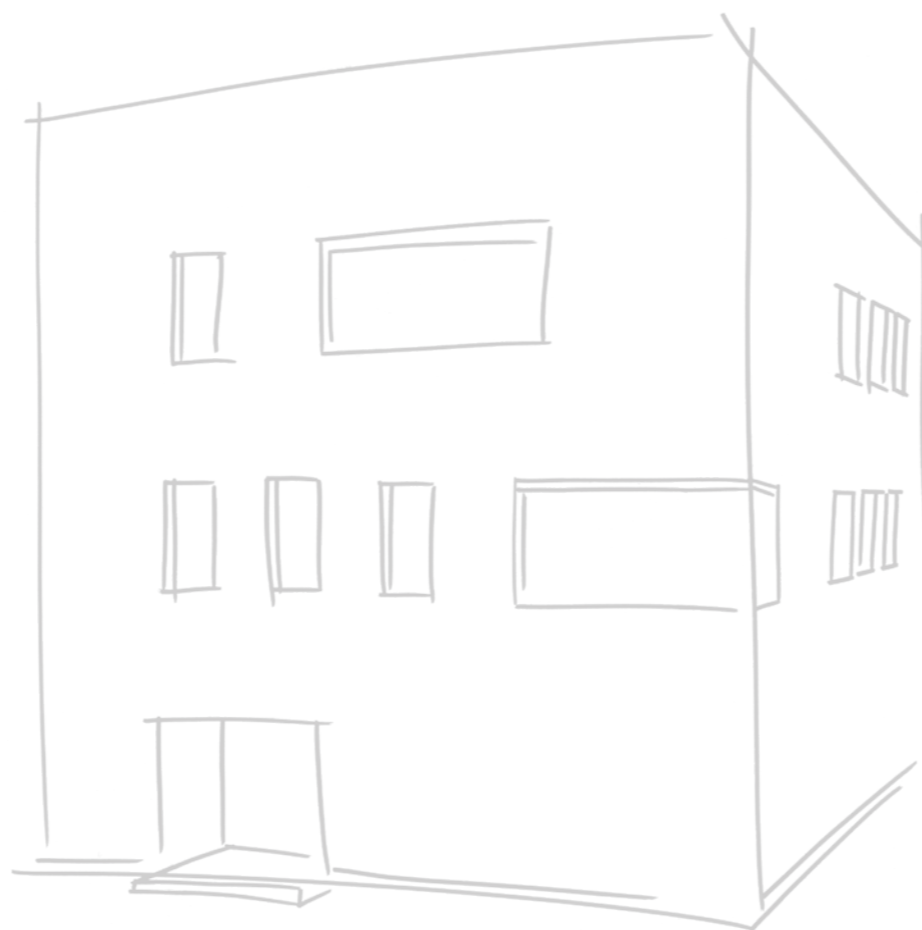
Verolith



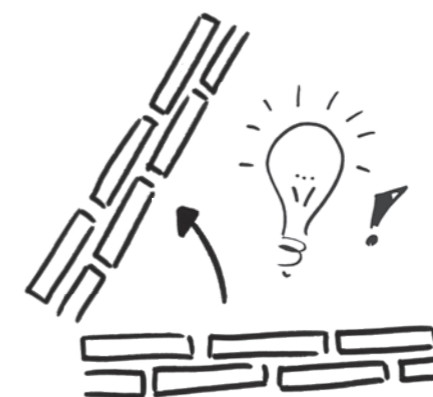
## Nowe podejście do ETICS

Każdego roku w Europie około 170 milionów metrów kwadratowych elewacji jest ocieplanych systemami ETICS. Tynk jest najczęściej wybieraną powłoką wierzchnią.

My oferujemy alternatywę dla Twojego projektu.



brick slips





**Centra Sprzedaży:**

85-087 Bydgoszcz  
ul. Gajowa 7/9  
tel. 52 345 20 18  
fax 52 345 28 23  
cs.bydgoszcz.pl@sto.com

30-740 Kraków  
ul. Półnaki 29 G  
tel. 12 413 66 89  
fax 12 413 45 97  
cs.krakow.pl@sto.com

35-205 Rzeszów  
ul. Wspólna 4  
tel. 17 860 03 93  
fax 17 863 67 81  
cs.rzeszow.pl@sto.com

41-506 Chorzów  
ul. Niedźwiedziniec 18  
tel. 32 790 48 53/55  
fax 32 790 48 54  
cs.chorzow.pl@sto.com

20-445 Lublin  
ul. Zemborzycka 57E  
tel. 81 748 04 35  
fax 81 748 04 36  
cs.lublin.pl@sto.com

70-893 Szczecin  
ul. Balińskiego 23  
tel. 91 432 18 50  
fax 91 432 18 58  
cs.szczecin.pl@sto.com

81-571 Gdynia  
ul. Chwaszczyńska 172  
tel. 58 629 96 07  
fax 58 629 98 23  
cs.gdynia.pl@sto.com

93-350 Łódź  
ul. Ustronna 3/9  
tel. 42 672 40 30  
fax 42 670 91 41  
cs.lodz.pl@sto.com

52-315 Wrocław  
ul. Kobierzycka 20 D  
tel. 71 334 93 50  
fax 71 334 93 70  
cs.wroclaw.pl@sto.com

**Sto Sp. z o.o.**

03-872 Warszawa  
ul. Zabraniecka 15  
tel. 22 511 61 00/02  
fax 22 511 61 01  
info.pl@sto.com  
www.sto.pl

75-120 Koszalin  
ul. Szczecińska 3  
tel. 94 346 05 93  
fax 94 346 06 02  
cs.koszalin.pl@sto.com

60-479 Poznań  
ul. Strzeszyńska 29  
tel. 61 842 59 46  
fax 61 842 59 39  
cs.poznan.pl@sto.com

**Doradcy Handlowi:**

Białystok  
tel. 605 165 132

Gorzów Wlkp.  
tel. 605 165 128

Wałbrzych  
tel. 605 165 100

Bielsko-Biała  
tel. 603 692 511

Kalisz  
tel. 605 165 147

Częstochowa  
tel. 603 692 522

Opole  
tel. 603 692 529