



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE ECOCONDENS SLIM

JEDNOFUNKCYJNE
ECOCONDENS SLIM 20
DWUFUNKCYJNE
ECOCONDENS SLIM 20/25



Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS SLIM** to nowoczesne i ekologiczne kotły kondensacyjne, których jedną z głównych zalet są niewielkie wymiary co sprawia, że są one jednymi z najmniejszych kotłów kondensacyjnych oferowanych na rynku.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Ekonomiczna eksploatacja i długa żywotność urządzenia

- wymiennik ciepła, z węzownicą ze stali nierdzewnej, o wysokiej sprawności i dużej odporności na korozję
- innowacyjna konstrukcja wymiennika zapewnia dłuższą żywotność urządzenia
- nowoczesny palnik, gwarantujący szeroki zakres modulacji (od 13% do 100%), dzięki któremu urządzenie stanowi doskonałe rozwiązanie dla obiektów o małym zapotrzebowaniu na ciepło
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) z automatycznym odpowietrznikiem
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie

Nowatorska konstrukcja

- niewielkie wymiary (**wys. 777 x szer. 400 x gł. 250 mm**) sprawiają, że kocioł **ECOCONDENS SLIM** doskonale nadaje się do montażu w małych i ciasnych wnętrzach
- idealny zarówno do nowych jak i modernizowanych instalacji
- naczynie wzbiorcze umieszczone z boku wymiennika

Komfort i wygoda użytkowania

- system komunikacji Open-Therm - kontrolowanie wybranych parametrów kotła poprzez regulator pokojowy
- cicha praca urządzenia (48 dB)
- bardzo wysoki komfort c.w.u. - przepływ wody dla $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$ na poziomie 12,0 l/min
- kompletny system zabezpieczeń
- wysoki stopień ochrony IPX4D
- wbudowany adapter koncentryczny z króćcami pomiarowymi $\varnothing 60/\varnothing 100$

Wysoka efektywność

- niskie zużycie gazu
- wysoka sprawność

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A (dot. kotłów dwufunkcyjnych)
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niewielkiej emisji tlenu azotu (najwyższa - 6 klasa NO_x)

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. firmy **termet** poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych).

PARAMETRY			jednofunkcyjny	dwufunkcyjny
			20	20/25
OBIEG C.O.				
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń			A	
Znamionowa moc cieplna	P_{rated}	kW	20	
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s	%	93	
Roczne zużycie energii	Q_{HE}	GJ	39,82	
Moc cieplna przy temp. 50/30°C		kW	3,0-22,0	
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C		%	~108	
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.		bar	3	
Pojemność naczynia wzbiorczego		dm^3	8	
OBIEG C.W.U.				
Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody			-	A
Deklarowany profil obciążenia			-	L
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{wh}	%	-	80
Moc cieplna przy temp. 80/60°C		kW	-	2,7-25,0
Przepływ c.w.u. dla $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$		dm^3/min	-	12,0
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY				
Roczne zużycie paliwa	AFC	GJ	-	12
Poziom mocy akustycznej	L_{wa}	dB	48	
Emisja tlenków azotu NO_x		mg/kWh	21	
Podłączenie do przewodu kominowego		mm	Koncentryczne $\varnothing 80/\varnothing 125$, $\varnothing 60/\varnothing 100$ lub 2 pojedyncze $\varnothing 80^*$	
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego		V	~230	
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)		mm	777x400x250	
Waga netto		kg	33	32

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

OPTIMALIZACJA PRACY KOTŁÓW POPRZEZ:

Sterowanie przez Internet
Pakiet sterujący Round z komunikacją ON/OFF

Regulatory temperatury

CR 11011
z komunikacją Open-Therm

ST-2801
z protokołem Open-Therm

ST-292 V2 lub ST-292 V3
beprzewodowy/przewodowy