

NOWOŚĆ



AFRISO

instalacje pod kontrolą

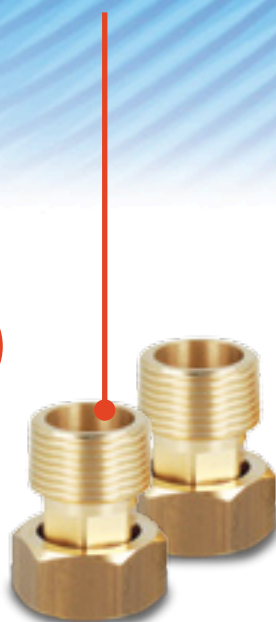
Po co spawać jeśli można przykręcić!

Szybki i łatwy montaż czujnika niskiego poziomu wody WMS za pomocą śrubunków.



**WMS z króćcami
w komplecie**
(Art.-Nr 42 300, 42 305)

Sprawdź w swojej hurtowni
promocyjną cenę na
zestaw dwóch śrubunków
dostępny przy zakupie
razem z czujnikiem WMS



**Zamów zestaw
mosiężnych śrubunków**
(Art.-Nr 12 203 00)

**WMS gotowy do wkręcenia
bez spawania**

Elektromechaniczne czujniki niskiego poziomu wody WMS-WP6

OPIS

Elektromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody WMS to urządzenie zbudowane z:

- mosiężnego korpusu,
- pływaka wykonanego z tworzywa sztucznego,
- elektrycznego modułu sterującego,
- stalowych króćców do spawania pozwalających na przyłączenie urządzenia do instalacji.

Dodatkowo, bardzo przydatnym elementem jest **zestaw dwóch śrubunków**, który pozwala na bardzo szybkie i proste zamontowanie czujnika WMS na instalacji bez konieczności spawania.

Moduł sterujący wyposażony jest w dźwignię kontrolną do przeprowadzenia kontroli poprawności pracy oraz przycisk odblokowania. Przycisk zamontowany jest w obu dostępnych modelach WMS, jednak funkcjonuje on tylko w modelu WMS-WP6 z blokadą (Art.-Nr 42 300). Elektromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody WMS bez blokady, należy wyposażyć w blokadę zewnętrzną. Urządzenia WMS wyposażone są fabrycznie w 4-żyłowy przewód elektryczny o długości 1,8 m o podwyższonej odporności na temperaturę.

ZASTOSOWANIE

Elektromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody WMS przeznaczony jest do zabezpieczenia kotłów pracujących w instalacjach grzewczych zamkniętych zgodnych z normą PN-EN 12828 przed przegrzaniem, na skutek wycieku z instalacji i obniżenia poziomu medium.

Urządzenie tego typu wymagane jest:

- gdy w przypadku **braku wody** możliwy jest **niedopuszalny wzrost temperatury**,
- w przypadku **źródeł ciepła** o mocy **wyższej niż 300 kW**.

Rozwiązanie zalecane jest jednak dla instalacji o mniejszych mocach, zwłaszcza, gdy większość odbiorników ciepła jest poniżej kotła.

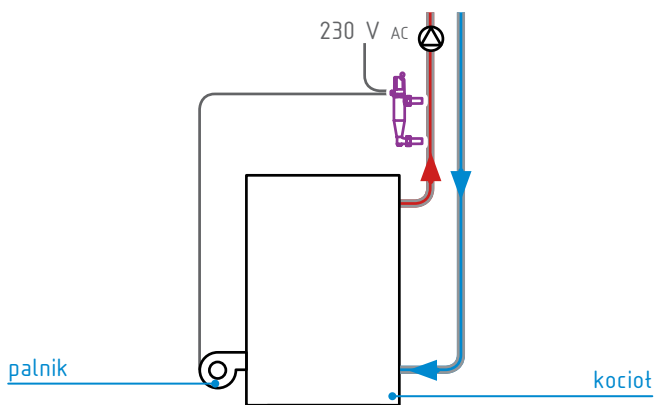
Elementy wewnętrzne urządzenia WMS wykonane są z tworzywa sztucznego, dlatego też w przypadku wersji z króćcami należy najpierw przyspawać króćce, a następnie przykręcić do nich czujnik. Spawanie może doprowadzić do uszkodzenia elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.

Prostszym i szybszym sposobem jest użycie kompletu śrubunków, które montowane są bez konieczności spawania na instalacji.

DANE TECHNICZNE

Przyłącza do wspawania	DN 20
Temperatura medium	max 120°C
Temperatura otoczenia	max 120°C
Ciśnienie	max 10 bar
Korpus	mosiądz
Pływak	tworzywo sztuczne
Ochronność obudowy	IP54
Ciśnienie próbne	max 15 bar
Obciążalność styków	250 V AC, 6 (2) A
Fabryczna długość przewodu	1,8 m

PRZYKŁADOWY SCHEMAT APLIKACYJNY



NUMERY ARTYKUŁÓW

Art.-Nr	Nazwa/opis
42 300	Elektromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody WMS-WP6, z blokadą
42 305	Elektromechaniczny czujnik niskiego poziomu wody WMS-WP6, bez blokady
12 203 00	Zestaw dwóch śrubunków GW G1"×R1" z uszczelkami

WYMIARY

